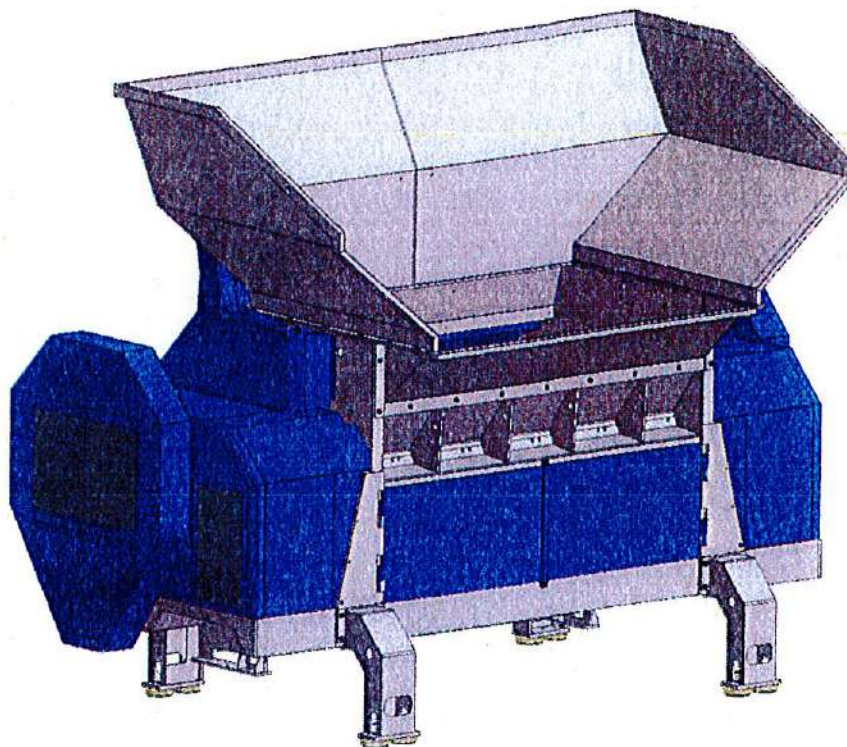


Übersicht der Maschinentechnik

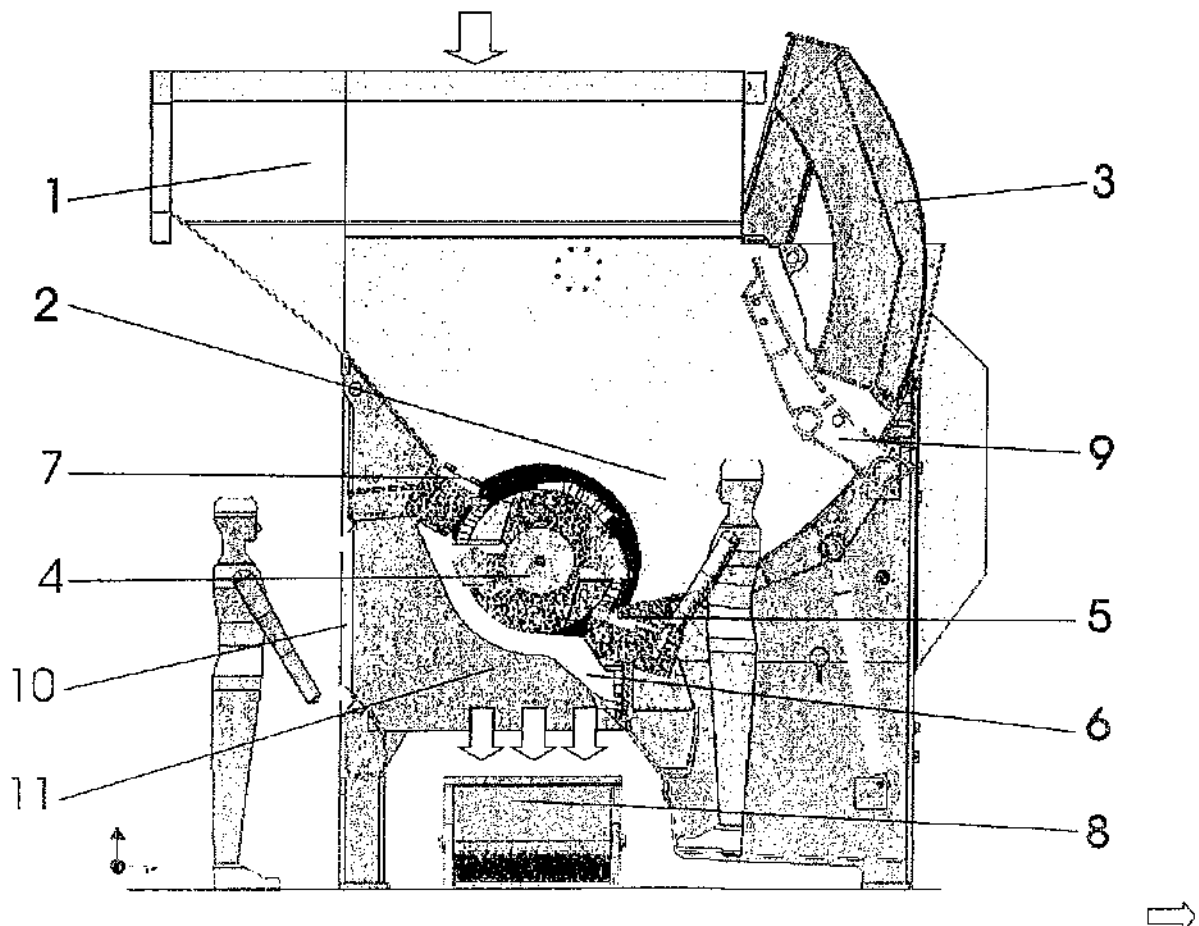
1. Vorzerkleinerer Jupiter 3200 (Rotorlager neu)
2. Eindecker-Schwingsieb SEWU 2400- 7000 mit Gleichstrombremsgerät SBB 75-(40) 400/50
3. Scheitelwellensichter Typ SB-SWS 1800 incl. Ventilator (30 KW), Zyklonabscheider und Zellenradschleuse ND 560x560
4. Dosierwalze DW- 1400-10-06-015
5. Elektro - Magnet- Bandscheider
6. Verfahreinheit mit Reibradfahrantrieb
7. Überkopf - Dauermagnet
8. Verschiedene Förderbänder Stadler (Gurtbänder, Kratzkettenförderer, Reversierband)
9. Stahlbauteile, Treppen usw.

BETRIEBS- UND WARTUNGSANLEITUNG OPERATING- AND MAINTENANCE INSTRUCTION



**VORZERKLEINERER
VZ-1000 - JUPITER 3200**

Ma.Nr: 1362



1.2. Bestimmungsgemäße Verwendung

1.2.1. Einsatzbereich

Die Maschine **JUPITER 3200** ist ausschließlich zum Zerkleinern der vertraglich vereinbarten Materialien vorgesehen. Jeder darüber hinausgehende Einsatz gilt als nicht bestimmungsgemäß.

Folgende Materialarten wurden vertraglich vereinbart:

Anforderungen	Vorzerkleinerung VZ-1000 – Anlieferung Hausmüll
Material	Hausmüll
Materialaufgabe	direkt in den Zerkleinerer mit Bagger oder Radlader nach Entfernung von groben Fremd- und Störstoffen
Restfeuchte	< 45 %
Inputdichte	jeweils lose geschüttet ca. 250 - 500 kg/m ³
Inputkörnung	0 – bis max. 3.000 mm mit überwiegenden Anteilen von 0 bis 1.000 mm
Durchsatzleistung	mit 1 Stück JUPITER 3200 > 35 t/h je nach Aufgabegut und mit Antrieb über Frequenzumformer
Outputkörnung	95 % < 200 mm; 98 % < 250 mm; jedoch $a + b + c < 600$ mm; Fraktionsbestandteile mit Faltenbildung und aus sich öffnenden Mehrfachlagen und Schaumstoffe bleiben dabei unberücksichtigt;
Produktionszeiten	Arbeitstage 260 d/a; 5 d/Woche; 3-Schicht Betrieb, Arbeitszeit 16 h/d; Wartungs-, Reinigungs- und Rüstzeiten 8 h/d
Verfügbarkeit	95 % umgelegt auf 1 Jahr mit 4.200 h gem. VDI 3424

Anforderungen	Vorzerkleinerung VZ-2000 – Anlieferung Gewerbemüll
Material	Gewerbe- und Sperrmüll
Materialaufgabe	direkt in den Zerkleinerer mit Bagger oder Radlader nach Entfernung von groben Fremd- und Störstoffen
Restfeuchte	< 30 %
Inputdichte	jeweils lose geschüttet ca. 200 - 500 kg/m ³
Inputkörnung	0 – bis max. 3.000 mm mit überwiegenden Anteilen von 0 bis 1.000 mm
Durchsatzleistung	mit 1 Stück JUPITER 3200 > 25 t/h je nach Aufgabegut und mit Antrieb über Frequenzumformer
Outputkörnung	95 % < 200 mm; 98 % < 250 mm; jedoch $a + b + c < 600$ mm; Fraktionsbestandteile mit Faltenbildung und aus sich öffnenden Mehrfachlagen und Schaumstoffe bleiben dabei unberücksichtigt;
Produktionszeiten	Arbeitstage 260 d/a; 5 d/Woche; 2-Schicht Betrieb, Arbeitszeit 12 h/d; Wartungs-, Reinigungs- und Rüstzeiten 4 h/d
Verfügbarkeit	95 % umgelegt auf 1 Jahr mit 3.100 h gem. VDI 3424

1. 4 Technische Daten

Maschinentyp: JUPITER 3200	Ma.Nr.: 1362
-----------------------------------	---------------------

1.4.1. Allgemeine Maschinendaten:

Messeranzahl	36 Stück	Baujahr	2006
Messerform	145x145x47	EX-Schutz	nein
Sieb-Lochung	Sicheln: 148 mm	Geräuschpegel	> 85 dB(A)
Materialabtransport	kundenseitig	Lackierung	RAL 6018/RAL 6018
Maschinengewicht	39 Tonnen	Rotordrehzahl	58 U/min
Klimabedingungen	0-35°C/40-80%rel.F	Rotorkühlung	nein

1.4.2. Antrieb: Drehstrommotor (2x)

Fabrikat	Schorch	Bauform	B3
Leistung	160 kW	Baugröße	315L
Drehzahl	980 U/min	Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Klemmkasten	oben	Frequenzumrichter	Telemec. Altivar71

1.4.3. Getriebe: Vorgelege (2x)

Übersetzung Riementrieb Motor / Vorgelege	i = 1:4,8	Antriebsriemen Motor / Vorgelege	2x KB 3-8V 2360-115200
Übersetzung Riementrieb Vorgelege / Rotor	i = 1:3,54	Antriebsriemen Vorgelege / Rotor	4x KB 5-8V 2000/5080 LA Red Power - 95961
Fabrikat	-	Type	-
Getriebeöl	-	Füllmenge	- Liter
Sicherheitskupplung	RLOS 5000-3/3	Werkseinstellung	44 kNm

1.4.5. Hydraulikaggregat:

Fabrikat / Type	Dorninger - Heavy Duty 1
Leistung	65 l/min
Öltank	400 l Castrol Vario HDX VG46
Einfahrdruck	160 bar
Ausfahrdruck	80 bar

1.4.5.1. Antrieb:

Leistung	11 kW	Spannung / Frequenz	400/660 V / 50 Hz
Drehzahl	1450 U/min	Bauform	B35

1.4.6. Hydraulikzylinder

	HNDE (2x)	Störstoffklappe (2x)
Fabrikat / Type	Dorninger 105155, 80/56x470 R/L	Dorninger 65937, 63/36x685
Zylinder- / Stangendurchmesser	80/56 mm	63/36 mm
Hub	470 mm	685 mm

	Siebkassette (-)	- (-)
Fabrikat / Type	-	-
Zylinder- / Stangendurchmesser	- mm	- mm
Hub	- mm	- mm



Parametrierung der Programme am Vorzerkleinerer 1000

Passwort: 200

Funktion	Programm			
	1	2	3	4
Rotordrehzahl	35 %	40 %	45 %	50 %
minimaler Anpressdruck Nachdrücker im Normalbetrieb bei einer Stromaufnahme (X1)	150 A	200 A	200 A	200 A
maximaler Anpressdruck Nachdrücker im Normalbetrieb bei einer Stromaufnahme (X2)	200 A	300 A	400 A	450 A
Stromaufnahme, bei der der Nachdrücker vom Rotor wegfährt (X3)	300 A	400 A	480 A	530 A
Stromaufnahme, bei der der Rotor reversiert (X5)	150 A	160 A	160 A	160 A



Teil vom Jupiter 3200



Elektrokasten:
Jupiter 3200 F01
Breite: 60 cm
Lange: 80 cm
Höhe: 220 cm

(4)



Elektrokasten:
MT / Zerkleiner
Jupiter 3200/
F02
Breite: 60
cm
Lange: 120
cm
Höhe: 220 cm



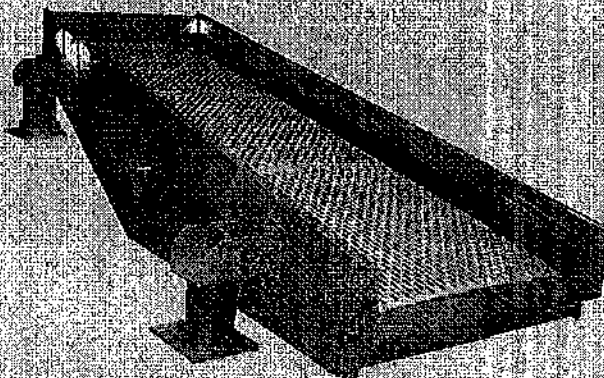
Elektrokasten:
Jupiter 3200 F03
Breite: 60 cm
Lange: 80 cm
Höhe: 220 cm



Elektrokasten:
Breite: 50 cm
Lange: 120 cm
Höhe: 220 cm



Fotoarchiv
Anwendung
Datenblatt
Information
Dokumentation



Eindecker-Schwingsieb SEWU
Antrieb SW (46)

Let's talk about service

SPALECK
Förder- und Separiertechnik

SPALECK GmbH & Co. KG
Postfach 22 46 Tel.: 02871/ 21 34 - 0
D-46372 Bocholt Fax: 02871/ 21 34 -24
info@spaleck.de <http://www.spaleck.de>

**SPALECK**
Förder- und Separiertechnik**IDENTIFIKATIONS
BLATT**Eindecker-Schwingsieb
SEWU 1200-*6000

Kunde					
01	Anschrift:	Willi Stadler GmbH & Co.KG Robert-Bosch-Strasse 4 D-88361 Altshausen	02	Bestell-Nr./ Datum:	Kom.-Nr.: 0621_4122B003- / MBS Vogtland vom 24.08.06
03	Notiz:				
Hersteller					
04	Anschrift:	SPALECK GmbH & Co. KG Robert-Bosch-Str. 15 D-46397 Bocholt / Germany	05	Kom.-Nr.:	162848
			06	Projekt-Nr.:	06-08336-2
Maschine					
07	Maschinenart:	Eindecker-Schwingsieb	08	Typ:	SEWU 2400-*7000
09	Ident-Nr:	162848.1/1	10	Herstelljahr:	2006
11	Zeichnung-Nr.:	3 600 638	12		
13	Notiz: Einlaufseitig ist die Maschine mit einem geschraubten Einlaufstutzen incl. Trellexkragen, Trellextuch und Klemmleisten ausgestattet der stationäre Trellexkragen ist nach SPALECK-Vorgabe bauseits vorzusehen				
Antrieb(s)					
14	Antriebsart:	Wellenantrieb	15	Typ:	SW 8-3600 (06) /
16	Antriebs Nr:	162848.1/1	17	Herstelljahr:	2003
Dokumentation					
18	Bestandteile:	Sicherheitshinweise und Informationen Eindecker-Schwingsieb SEW Informationen zur Slebbodenbefestigung Informationen zum Wellenantrieb Antriebsinformationen SW...(46)..	19	Beigefügte Datenblätter:	SEWU 2400-*7000 SW 8-9600 (46)
20	Sprache/Anz.:	1-fach Deutsch, CD-Rom nach SPALECK-Standard	21	Version:	3.0/3.1
22	Notiz:				
Hinweise					
23	Jede Fliehgewichtsveränderung bedarf der schriftlichen Freigabe der Fa. SPALECK. Bei freigegebener Verstellung unbedingt sämtliche Fliehgewichte g e n a u gleich reduzieren. Ungleich eingestellte Gewichte führen zur Zerstörung der Maschine.				

Maschine			
01	Maschine:	Eindecker-Schwingsieb	02 Typ: SEWU 2400-*7000
03	Zeichnungs-Nr.:	3 600 638	04 Zeichnung Stand: 11/06
05	Ausführung:	geschweißte, schwingungssteife Stahlkonstruktion in offener Ausführung	
06	Abdeckung	./.	
07	Notiz	./.	
Abmessungen (eff.)			
08	Breite:	2400 mm	09 Länge: 7000 mm
10	Höhe:	./.	11 Durchmesser: ./.
12	Einlauf:	./.	13 Auslauf Grobgut: über Kopf der Maschine auf gesamte Maschinenbreite (eingeschnürt auf b=2000mm) Feingut: unterhalb der Siebfläche
Werkstoffe			
18	Grundkonstruktion:	1.0122 (S 235 JRG 2C)	19 Prod.-ber.-Teile:
Siebbelag			
20	Belag:	Stangenrost + Gummisiebbelag	21 Befestigung: Geschraubt + geklemmt
22	Maschenweite:		23
Auskleidung			
24	Boden:	./.	
25	Seiten:	./.	
Aufstellung			
26	Neigung:	15° Neigung	27 Verlagerung Schraubendruckfedern, incl. Fußplatten
28	Gewicht:	7600 kg	29 Unterkonstruktion: bauseltige Beistellung
Antrieb(e)			
30	Antriebsart:	Wellenantrieb	31 Anordnung: unten, Innen
32	Typ:	SW 8-9600 (46)	33 Ex-Schutz: Nein
34	Anzahl:	-1- St	35 Netz-Spannung: ./.
		V	36 Netz-Frequenz: ./.
			Hz
Notiz			

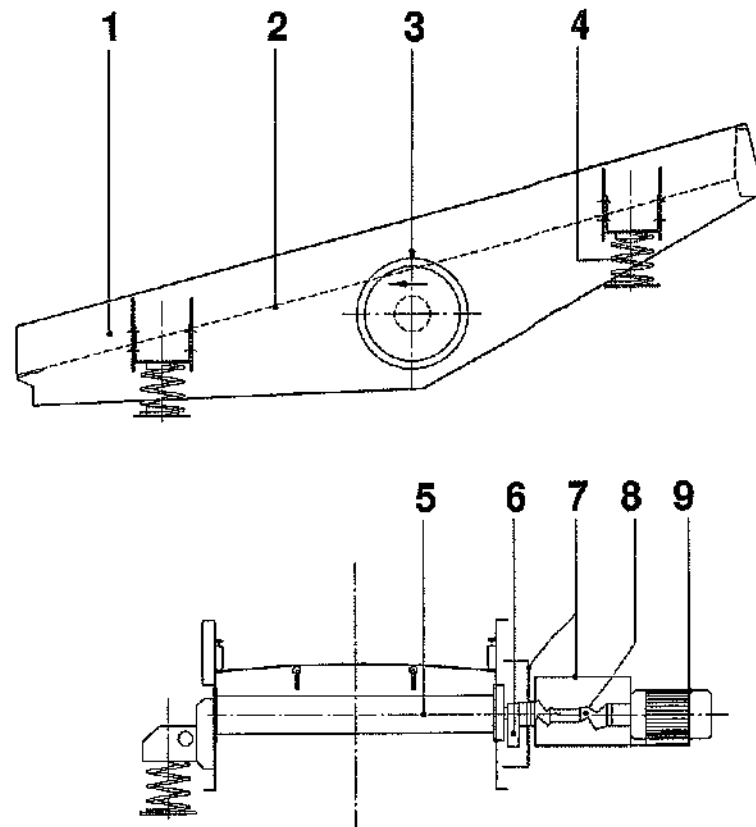
B SPALECK Schwingsieb SEWU mit Wellenantrieb

B 1 Funktionsprinzip SEWU

Mit dem Schwingsieb Typ SEWU werden Schüttgüter durch mechanische Schwingungen (Mikrowurfprinzip) gesiebt und gefördert. Als Antriebsprinzip wird ein durchgehender Wellenantrieb eingesetzt. Die zulässigen Schwingweiten sind abhängig von der jeweiligen Schwingfrequenz und betragen zwischen 3 und 16 mm.

B 2 Aufbau SEWU

Das Schwingsieb Typ SEWU besteht im wesentlichen aus folgenden Hauptelementen:

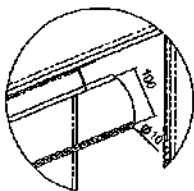
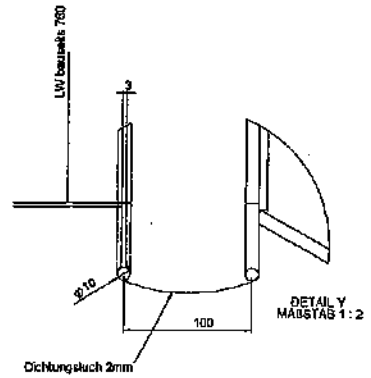
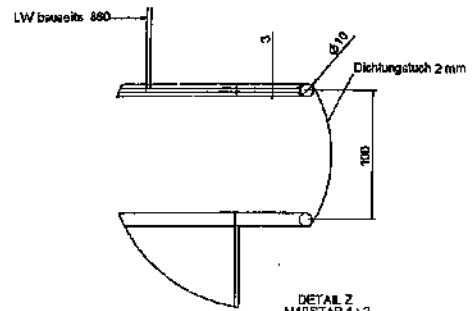
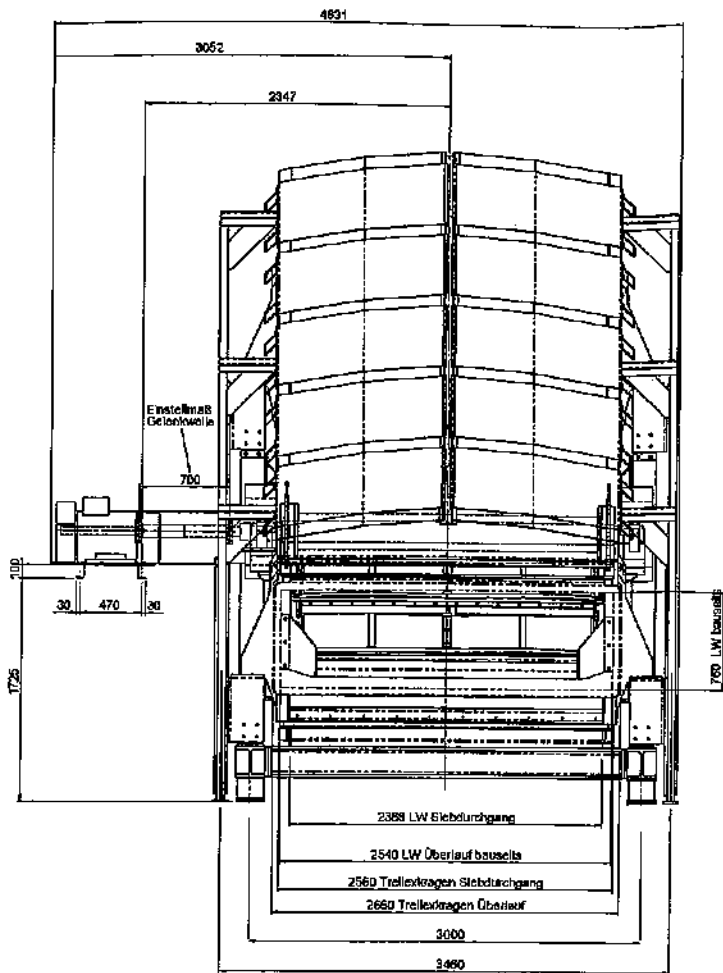


- 1. Siebkasten
- 2. Siebboden
- 3. Schmiervorrichtung
- 4. Federelemente
- 5. Wellenantrieb/Distanzrohr

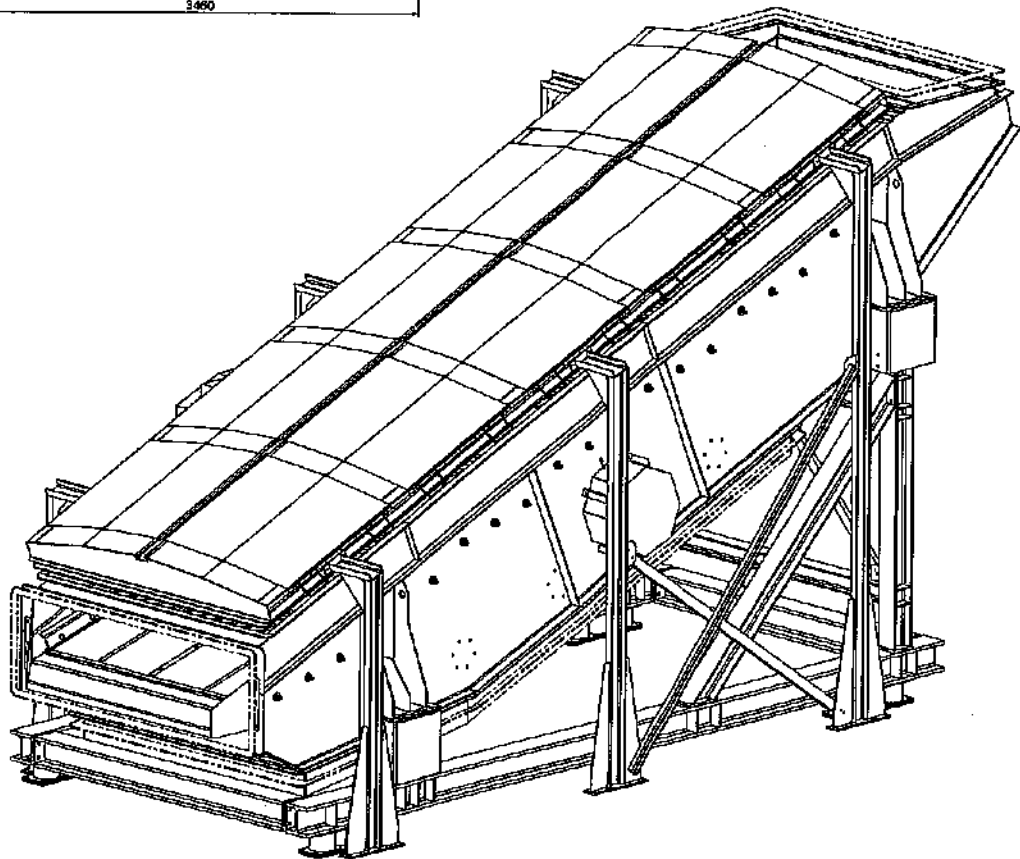
- 6. Fliehkraftgewicht
- 7. Schutzvorrichtungen
- 8. Gelenkwelle
- 9. Drehstromantrieb

Eventuelle Zusatzelemente:

- Verschleißauskleidung
- Abdeckung
- Ein- und/oder Auslaufstutzen
- Dichtungselemente



DETAIL W
MAßSTAB 1:5



Gewichte:
Maschine +
Gegenschwinge: 11500 kg
stationäre Abdeckung: 1330 kg

Betriebsbelastung			
Gewicht: 11500 kg			
(Maximale Gegenbewegung)			
Betriebsgeschwindigkeit: 12,5 m/s			
		stat. (kg)	dyn. (kg)
F ₀ vert.	3000	± 1000	± 1000
F ₀ horiz.	2000	± 1000	± 1000
F ₀ vert.	2000	± 1000	± 1000
F ₀ horiz.	2000	± 1000	± 1000

Schwingen werden verfahren, statische und dynamische Belastungen. Bei der Auslegung der Konstruktion sind die angegebenen Kräfte zu berücksichtigen. Für vertikale Schwingungsbewegungen sind Luftschwingungen, seismische Bewegungen zu berücksichtigen. Abstand zwischen den Teilen: 40 mm.

Name		Nummer	Datum
SEWU 2400x7000		05.10.2008	05.10.2008
SW 8-9700 (46)			
SEWU 2400x7000			
SW 8-9700 (46)			

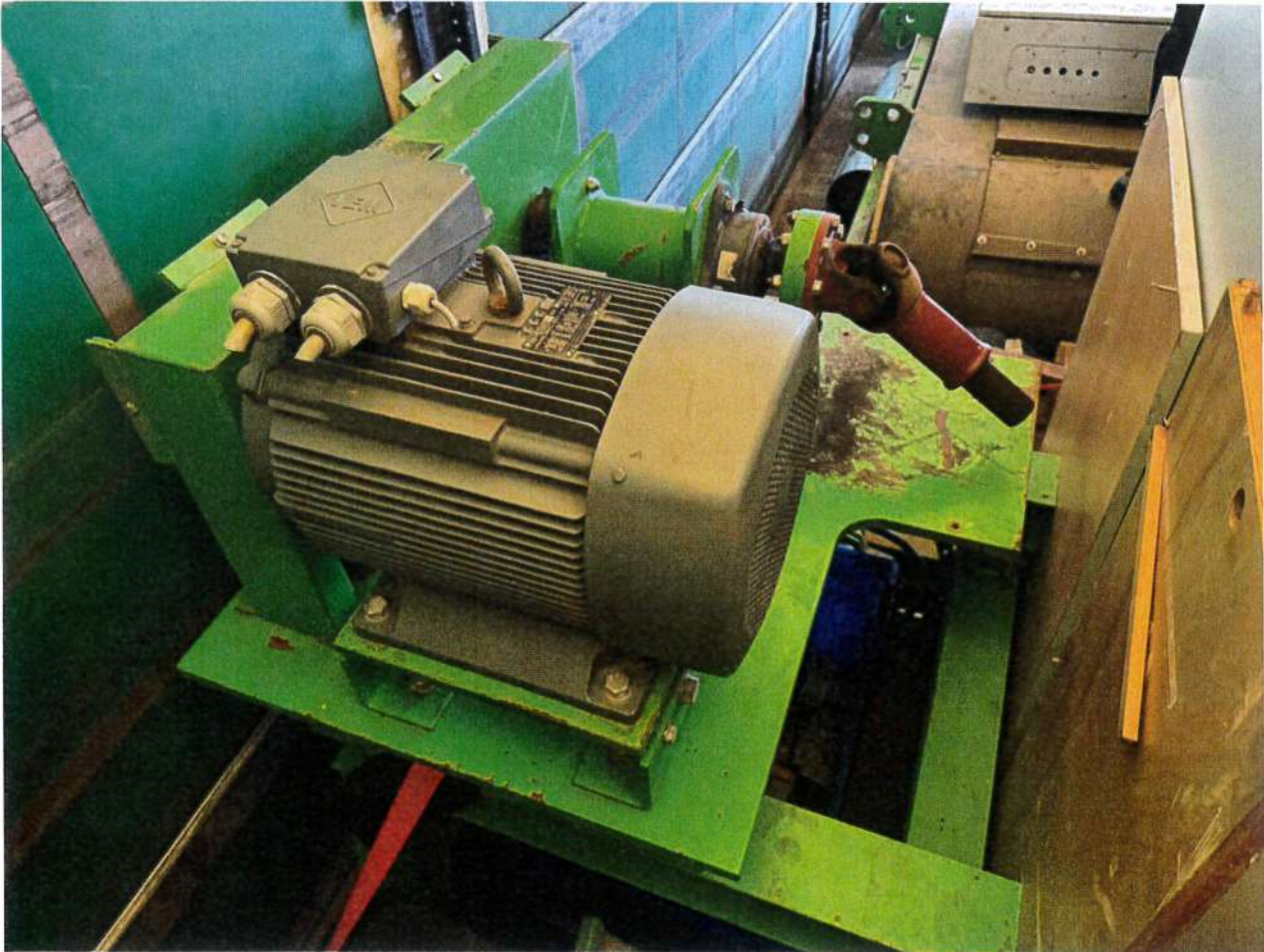
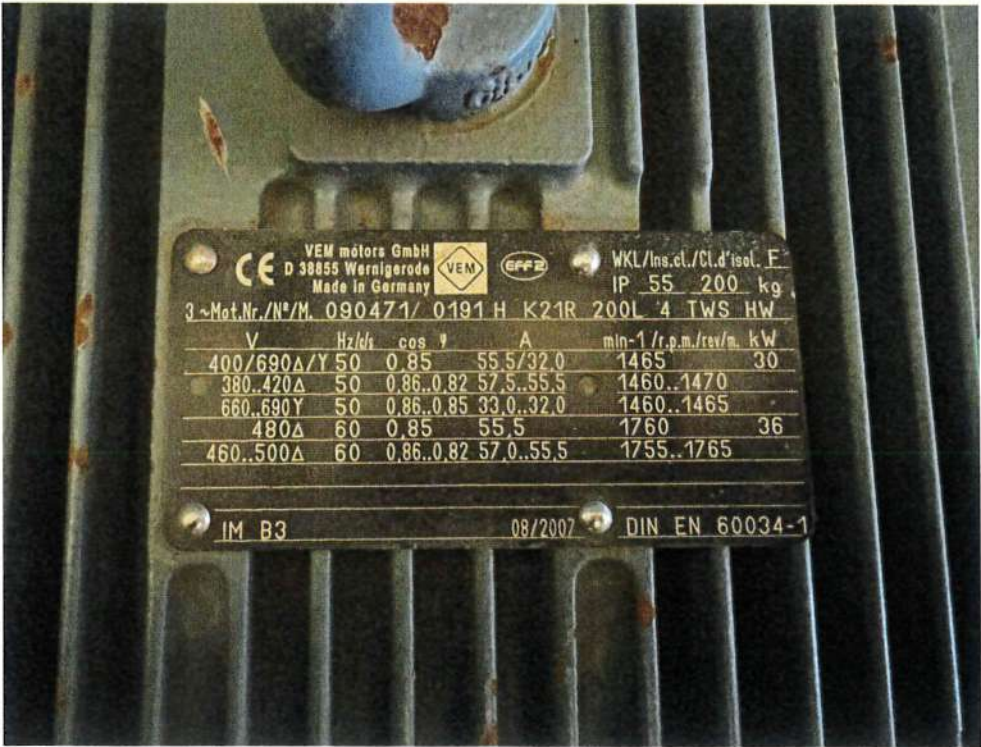
Name		Nummer	Datum
SEWU 2400x7000		05.10.2008	05.10.2008
SW 8-9700 (46)			
SEWU 2400x7000			
SW 8-9700 (46)			

Name		Nummer	Datum
SEWU 2400x7000		05.10.2008	05.10.2008
SW 8-9700 (46)			
SEWU 2400x7000			
SW 8-9700 (46)			

Name		Nummer	Datum
SEWU 2400x7000		05.10.2008	05.10.2008
SW 8-9700 (46)			
SEWU 2400x7000			
SW 8-9700 (46)			

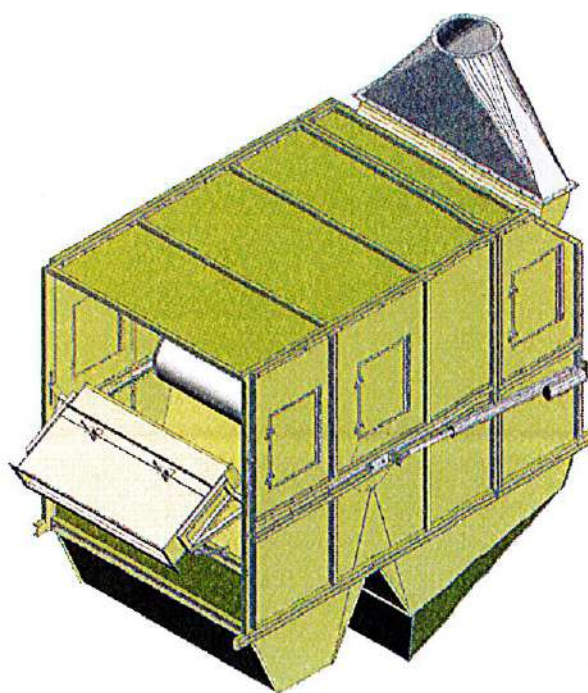


Spalek Motor



TECHNISCHE DOKUMENTATION

SCHEITELWELLENSICHTER TYP SB-SWS1800



Scheitelwellensichter

2.0 ANLAGENBESCHREIBUNG

2.1 Hersteller:

Schulz & Berger GmbH
Luft- und Verfahrenstechnik
Zschernitzscher Str. 74
04600 Altenburg

2.2 Daten - allgemein

Baureihe:	SB-SWS1800
Baujahr:	2006
Kunde:	MBS Vogtland

2.3 Daten – Lufttechnik

Abmessungen Gehäuse:	3750 / 2260 / 2550 (L/B/H)
Wellenleistung Ventilator:	30 kW
Luftleistung Ventilator:	20.000 m³/h

2.4 System-Beschreibung

Mit dem eingesetzten Windsichter wird Schüttgut mit unterschiedlichen Korngrößen in Grobgut und Feingut getrennt. Über ein Zuführband wird das Sichtgut in den Sichter eingetragen. Ein Ventilator erzeugt einen Sichtluftstrom durch den Windsichter hindurch. Durch diesen wird das Sichtgut in Grobgut und Feingut getrennt. Das Schwergut fällt nach unten aus dem Sichter heraus und wird über ein Band abtransportiert. Das Leichtgut verlässt über den oberen Absaugstutzen den Sichter und wird über eine Transportleitung dem Aerozyklon zugeführt. Dort wird das Leichtgut abgetrennt und über ein Band abtransportiert.

Windsichter



NR.:	06170-S1
TYPE:	ND 560 x 560
Leistung kW	2,2 kW
Spannung:	230/400 V, 50 Hz
Drehzahl:	1410/15 U/min.
Förderleistung:	31 m³/h Füllgrad 30%
Gewicht:	420 kg
Baujahr:	2006

SEW-EURODRIVE Brochsal / Germany	
Typ SF77-D	3 ~ IEC 34
Nr. 01.11623	1 97,14
r/min 1410/15	1060
U/V 230/400	50 Hz
230/400/Δ/Y	8.20/4.73
IM 115	kg 78.955
Brinse	Nr. Gleichricht
680 MINER.01/1.5	

SEW-EURODRIVE	
Typ KA47B DTS24TF	Germany
Nr. 01.1195216301.0001.07	1-EC 34
kW 0.75 S1	IM M5A
50Hz V 230/400 Δ/Y	Con 9 0.73
60Hz V	A 3.65/2
r/min 1330/22	A
Brinse V	TP 55 Iso Kl. F
kg 23.675	Nr. Gleichricht
1 63.30	



Betriebsanleitung

Zellenradschleuse

Typ: ND 560x560



Kunde:	Schulz & Berger GmbH Zschernitzscher Str. 74 D-04600 Altenburg
Bestellnummer:	MBS Vogtland, v. 06.10.2006
IS-Auftragsnummer:	06170
Typenbezeichnung:	ND 560x560
Maschinennummer:	06170-S1
Baujahr:	2006
Gewicht:	420 kg
Lieferant:	IS Industrie Service GmbH Dreispitzenhohle 7 D-36381 Schlüchtern TEL: 00 49 66 61 91 81 37 FAX: 00 49 66 61 91 81 38
Dokumentation-Nr.:	D-ND-016-01-2007

Seriennr.	DW-1400-10-06-015	Komm. Nr.	0621 4122
Aufstellungsort	Vogtland	Z.Nr. im Projekt	4122_Pos4010_A
Verwendung	Dosierwalze Aufgabebunker	Z.Nr. Zus.bau	
Ges.länge [mm]:	ca. 820	Ges.breite o. Mot. [mm]:	ca. 1690
Ges.höhe o. Seitenw. [mm]:	ca. 540	Ges.gewicht [Kg]:	ca. 354

Auslegungsdaten:

Fördergut:	Stabilat	Gurtbreite [mm]:	1400
Dichte Fördergut [Kg/m³]	200	Abdichtung:	Labyrinth
Tonnage [t/h]:	28		
Volumenstrom [m³/h]:	140		
Nutzbreite [mm]:	1250	Geschwindigkeit [m/s]:	0,8

Hauptbaugruppen

Rahmenfarbe:	RAL 6018 gelbgrün	Spannsatz (4Stk):	Tollok TLK 133 60x90
Lackdicke [µm]:	80 (2K Einschicht)	Werkzeug:	Winkel: L=1000mm, 45°
Antriebsstrommel:	400 GF00200A	Anordnung:	liegend
Antriebsstrommellager:	2 x TME 60 m.Schmiernippel	Anzahl & Anordnung	8x 45°

Antriebsmotor

Typ SEW	KA67/T DV 100L4	Bauform:	M1B (Anbau links)
Leistung [KW] / Strom [A]:	3 / 6,7	Bremse BMG:	nein
Drehzahl [1/min]:	46	Fremdlüfter VS:	nein
Drehmoment [Nm]:	400	Sprache Typenschild:	deutsch
Hohlwellendurchm. [mm]:	40	Kaltleiterfühler TF	nein
Spannung / Frequenz	400V / 50 Hz	Schutzklasse:	IP 54
Pos. Klemmenkasten:	270°	Vorgeschaltet:	PKZ direkt
Pos. Typenschild:	0°		
Isolierklasse:	B	Strom (gemessen)[A]:	

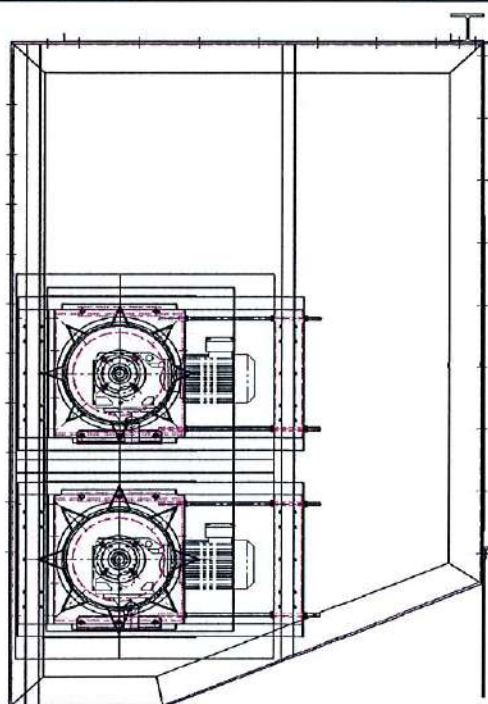
Zusatzbaugruppen

Befestigung	im Stahlbau		
Aufgabetrichter	nein		
Übergabetrichter	ja, siehe Zeichnung		
Schmierung:	4 x Schmiernippel		

Besonderheiten

Liefertermin

Werksabnahme, Datum, Signatur



07.11.2007

Datenblätter-4122-Vogtland-02.xls Pos 4010

Dosierwalze
DW-S5-4010-M1





wagner
magnete

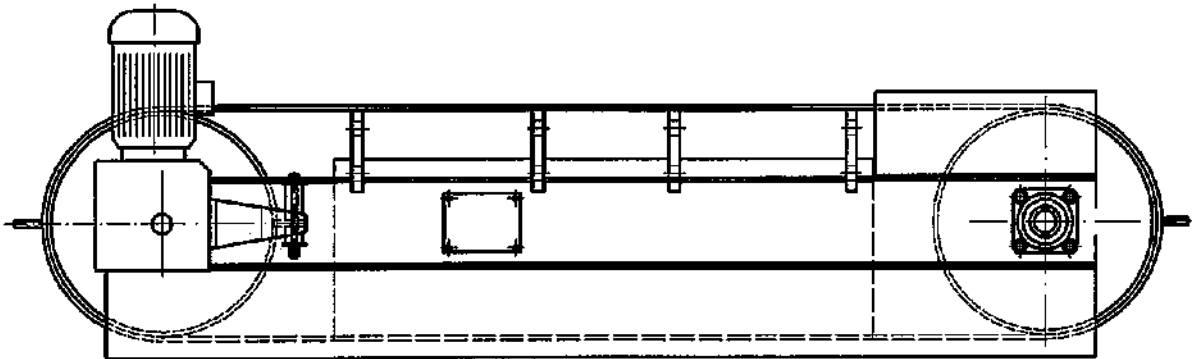
Wagner Magnete GmbH & Co. KG
Spann- und Umwelttechnik
Obere Straße 15
D-87751 Heimertingen
Telefon 08335/980-0
Telefax 08335/98 02 70
Internet www.wagner-magnete.de
E-Mail info@wagner-magnete.de

B 451/452

11.06

Betriebsanleitung

Elektro-Magnet-Bandscheider Baureihe 452-95/160-450 G6:400/690, Nr. 524469



Für weitere Verwendung aufbewahren

2. Technische Daten

Bandscheider

Gerätenummer: 524469
 Auftragsnummer: 336891
 Type: 452-95/160-450
 G6:400/690
 Bandgeschwindigkeit: 1,5 m/s
 Gewicht: 3.450 kg
 Umgebungstemperatur: +45 °C

Motor-Daten

Type: SK12080AZB-100L/4
 Fabrikat: Getriebebau Nord
 Anschlußspannung: 400/690 V Drehstrom
 geschaltet auf 400 V
 Frequenz: 50 Hz
 Leistung: 2,2 kW
 Schutzart: IP 55
 Getriebe-Bauform: H3
 Abtriebs-Drehzahl: 57 U/min.

Magnet-Daten

Spannung: 220 V
 Stromaufnahme: (kalt) 20,58 A
 Stromaufnahme: (warm) 13,02 A
 Leistungsaufnahme: (kalt) 4,53 kW
 Leistungsaufnahme: (warm) 2,86 kW
 Einschaltdauer: 100 %
 Schutzart: IP 55

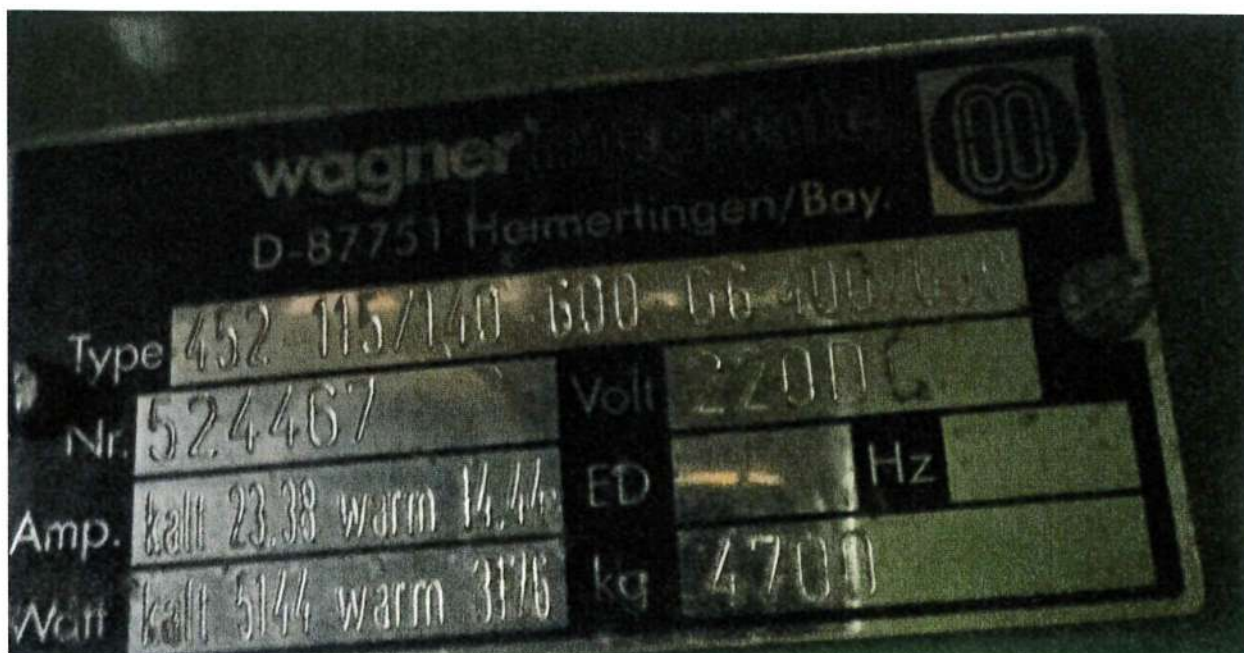
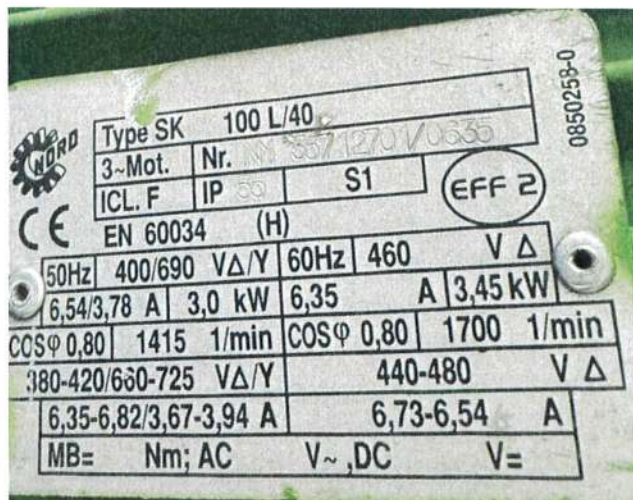
Sonderzubehör

Sanftanlaufgerät ☒ ja - Type BA9010
☐ nein
 Gleichstromversorgung ☒ ja - Type 312-220/30 Rittal SA-1
☐ nein
 Drehzahlüberwachung ☒ ja - Type
☒ nein
 Schiefelaufwächter ☐ ja ☒ nein
 ölgekühlte Ausführung ☐ ja ☒ nein
 Spezifikation Öl: Silikon-Transformatoröl R561
 DOW Corning GmbH

③ Wagner Magnet 452/115/140-600

Band: Breite: 120 cm

Lange: 300 cm



1

1. Permanent Magnet Marke: Adrin
Bande: Breite: 120 cm
Länge: 235 cm



Motor



2

Wagner Magnet 452-95/160-450

Breite: 100

Lange: 115 cm



Motor



Getriebe



Elektrokasten für Wagnermagneten



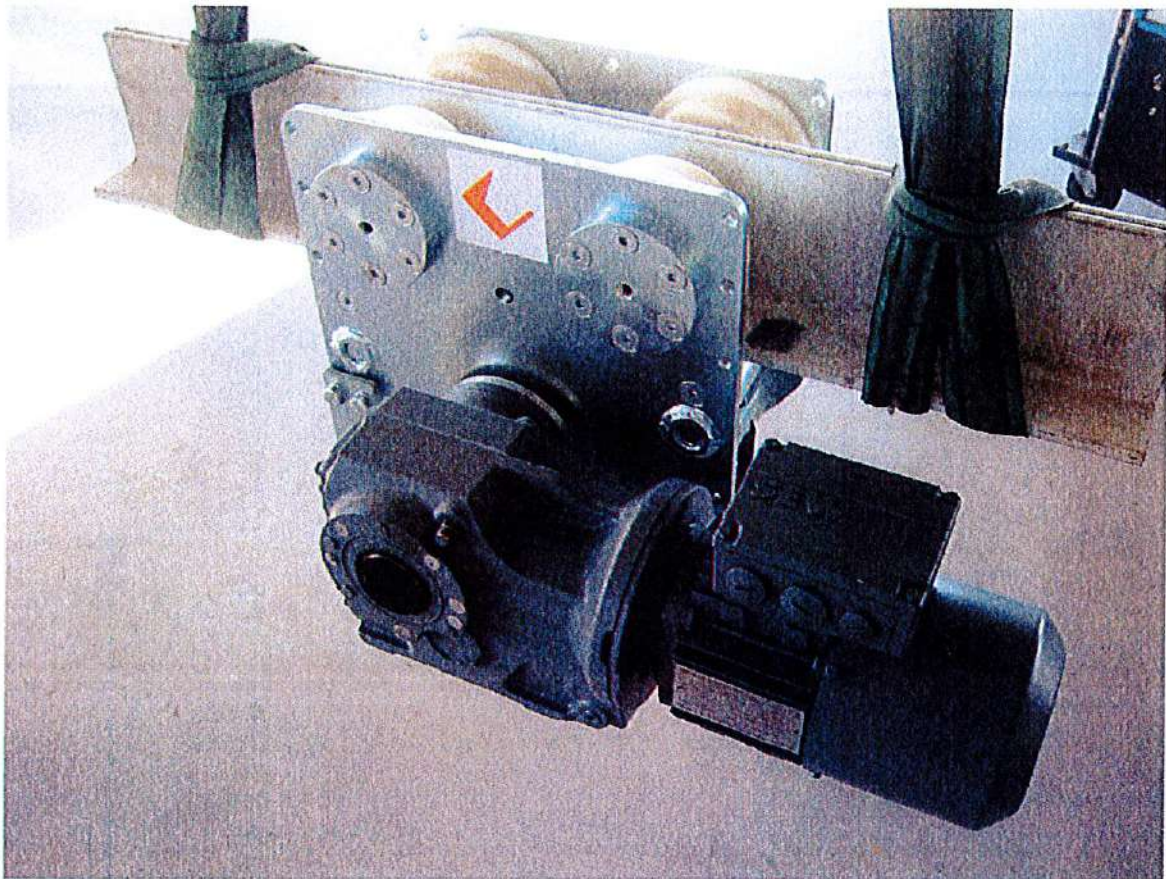


WMW INDUSTRIEANLAGEN GMBH

7

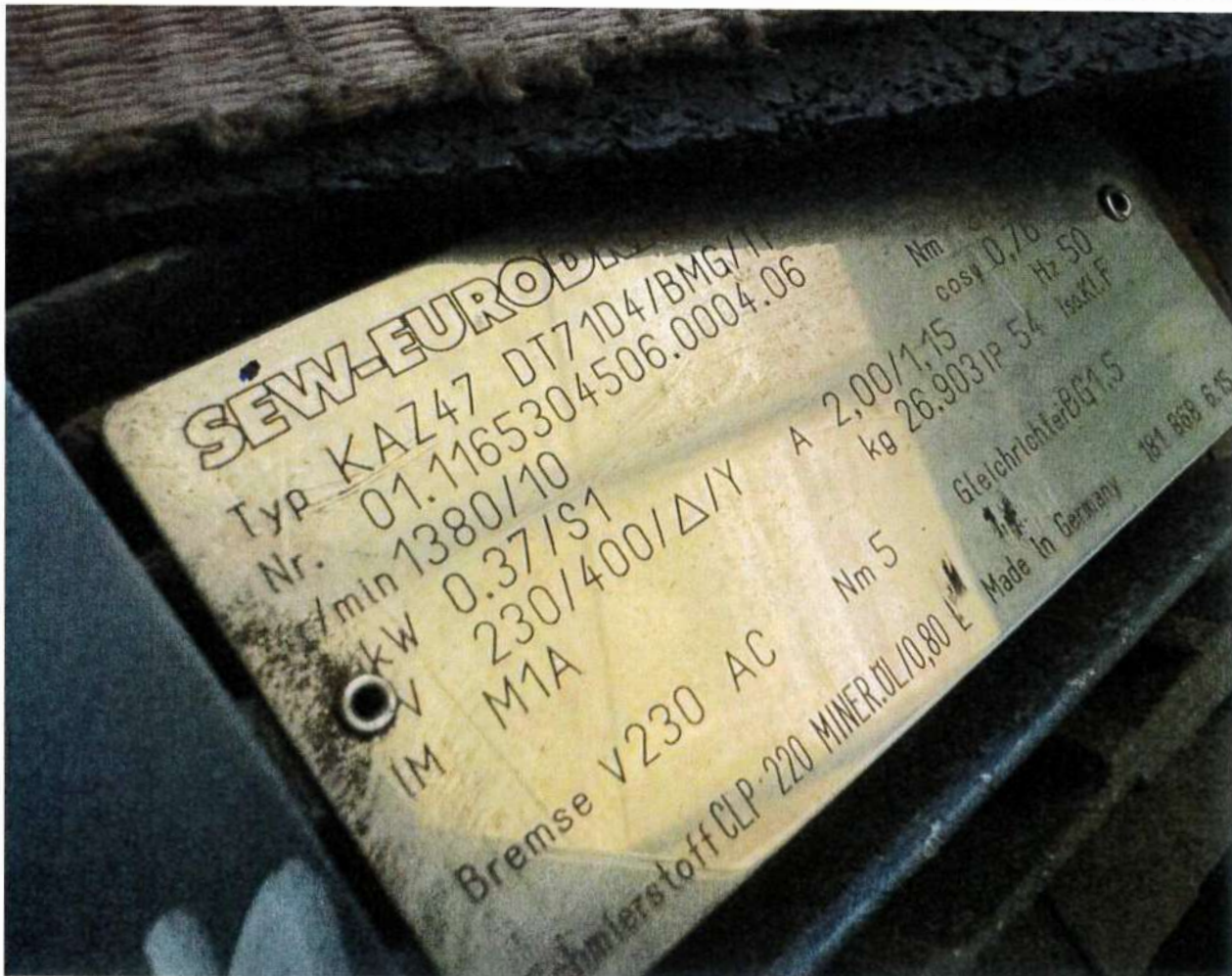
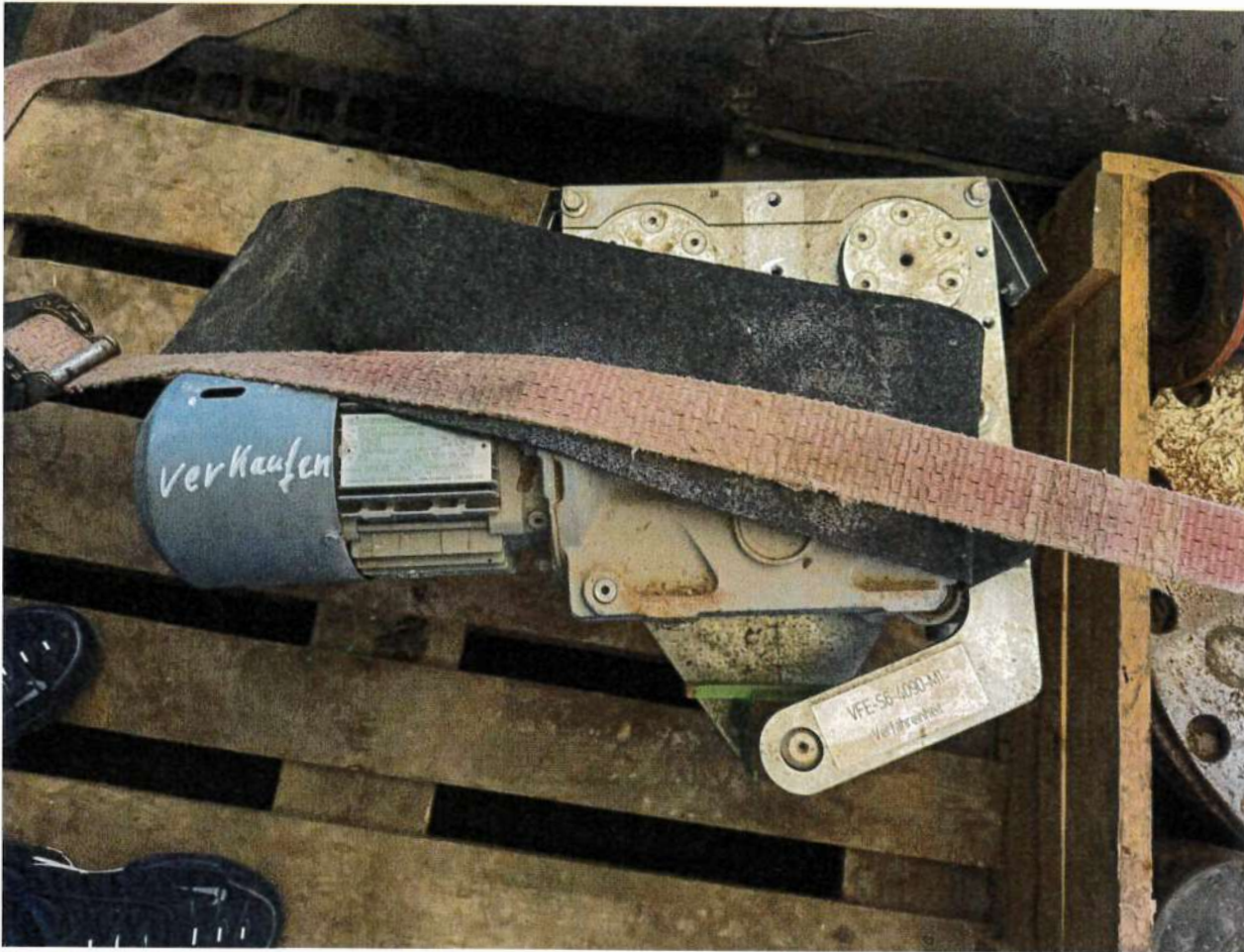
Dokumentation

Reibradfahrantrieb
nach Zeichn. Nr. RFA200_00A



D-88273 Fronreute-Baienbach, Tobelacker 1
Tel. (0049)-07505/ 9573-0 - Fax /9573-20

Reibradantrieb Motor
VFE-S6-4090-MI
Verfahrenheit





WMW INDUSTRIEANLAGEN GMBH

Tobelacker 1, D-88273 Fronreute-Baienbach

Tel. 07505-9573-0 Fax 07505-9573-20

Herstellererklärung

gemäß EG Richtlinie Maschinen 89/392/EWG, Anhang II B

Hiermit erklären wir, daß es sich bei dieser Lieferung um die nachfolgend unvollständige Maschine zum Einbau in eine Anlage handelt. Die Inbetriebnahme ist solange untersagt, bis die Gesamtanlage den Bestimmungen der EG-Richtlinien entspricht.

Bezeichnung der Maschine: **Reibradfahrantrieb 200er**
RFA200_00A mit 0,37 kW

Maschinentyp: **Antrieb FA200**

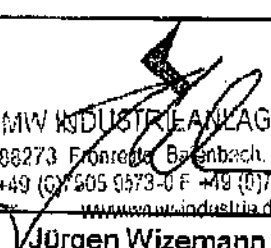
Maschinen - Nr.: **RFA200 00A**

Angewandte harmonisierte
Normen, insbesondere: **DIN EN ISO 12100-1, DIN EN ISO 12100-2**
EN 60204

Angewandte nationale
Normen und technische
Spezifikationen,
insbesondere:

22.09.2006

Datum

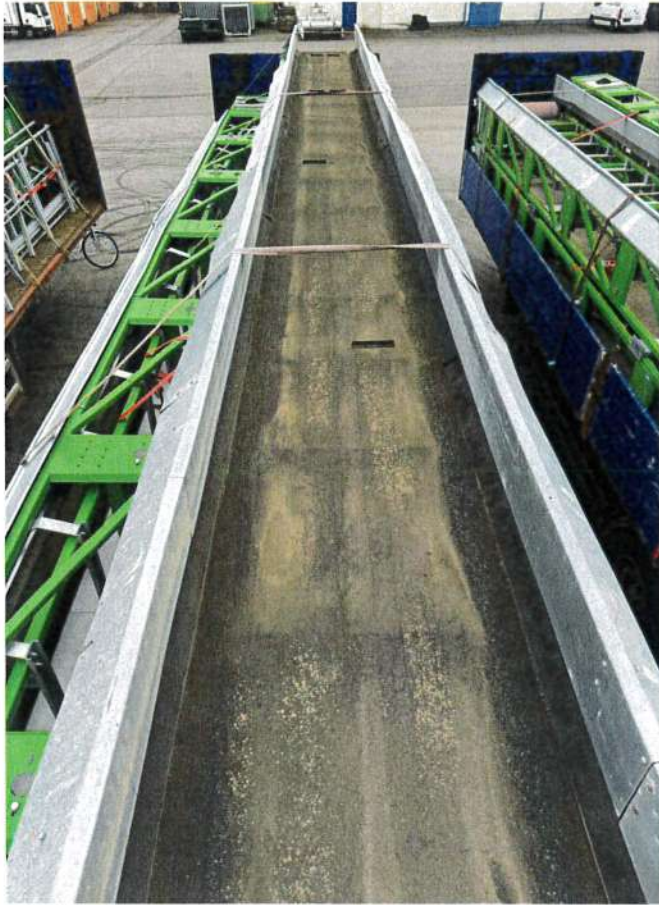

WMW INDUSTRIEANLAGEN GmbH
D-88273 Fronreute-Baienbach, Tobelacker 1
T +49 (0)7505 9573-0 F +49 (0)7505 9573-20
www.wmw-industrie.de

Jürgen Wizemann
Geschäftsführer

Motoren 6x



Reversierband FT-S5-5090 M1
 Band Breite: 100 cm
 Lange: 1180 cm



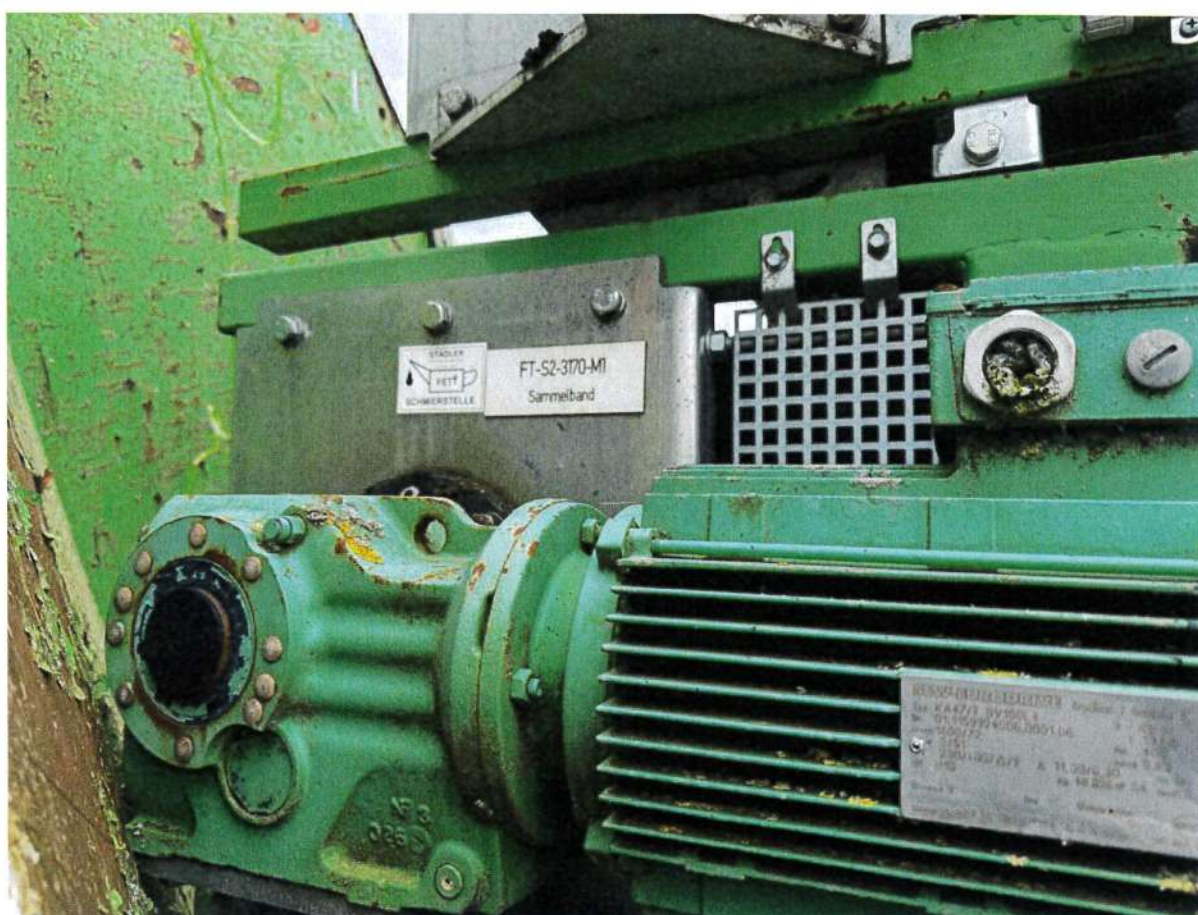
Reversierband FT-S5-5030 M1
 Band Breite: 120 cm
 Lange: 440 cm



Sammelband: FT S2-3170 M1 (2x)

Band: Breite: 120 cm

Lang: 440 cm



Lange: 1100 cm



Lange: 990 cm



Hersteller Stadler:

Zuführband FTS5/ 4130 M1

Band: Breit: 160cm

Länge: 315 cm.

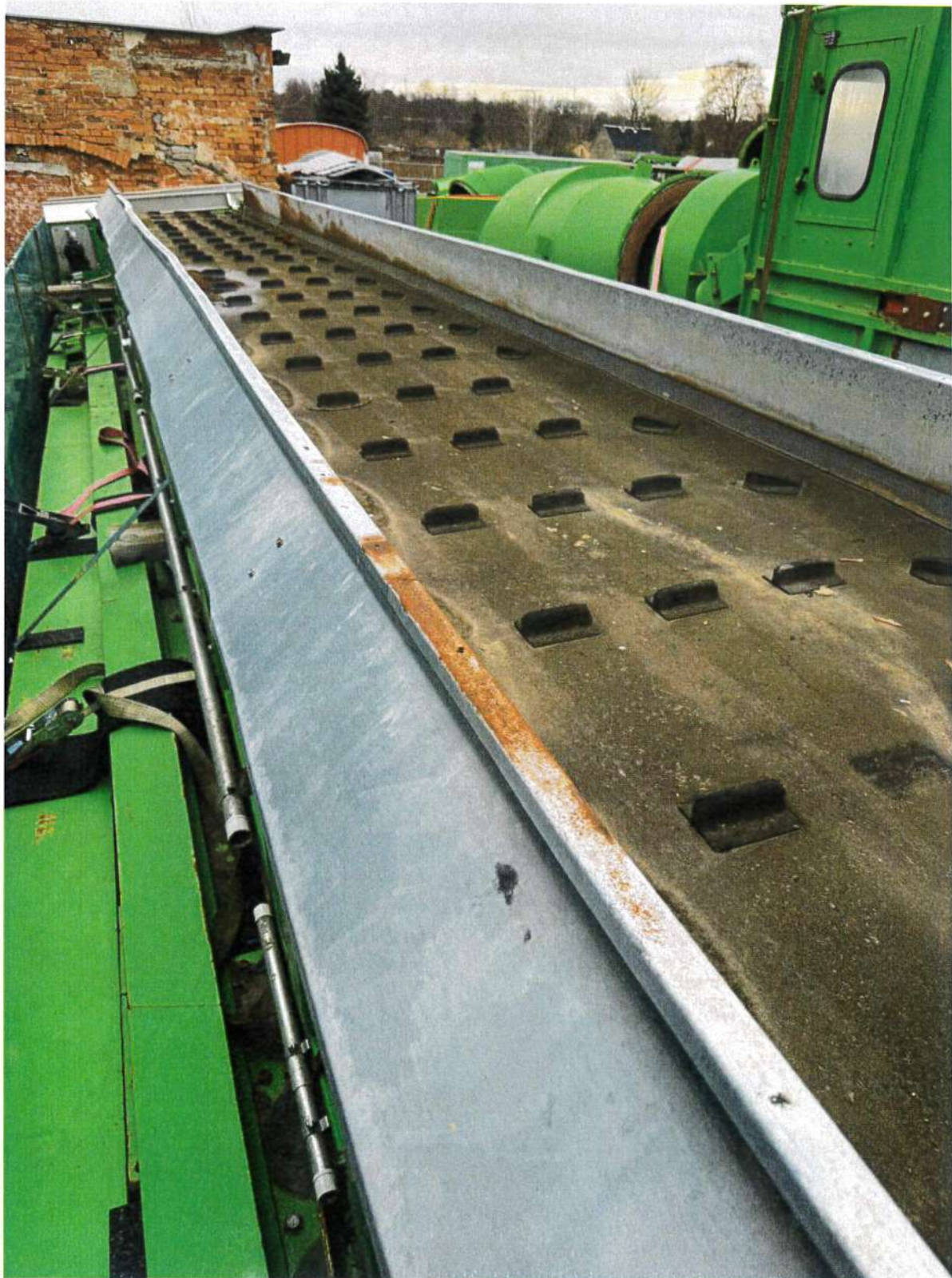


Hersteller Stadler:

Zuführband FTS2/ 1030 M1

Band: Breit: 140 cm

Lange: 1125 cm.



Anbauteile

.



Zubehör zum Stromkasten und Band

