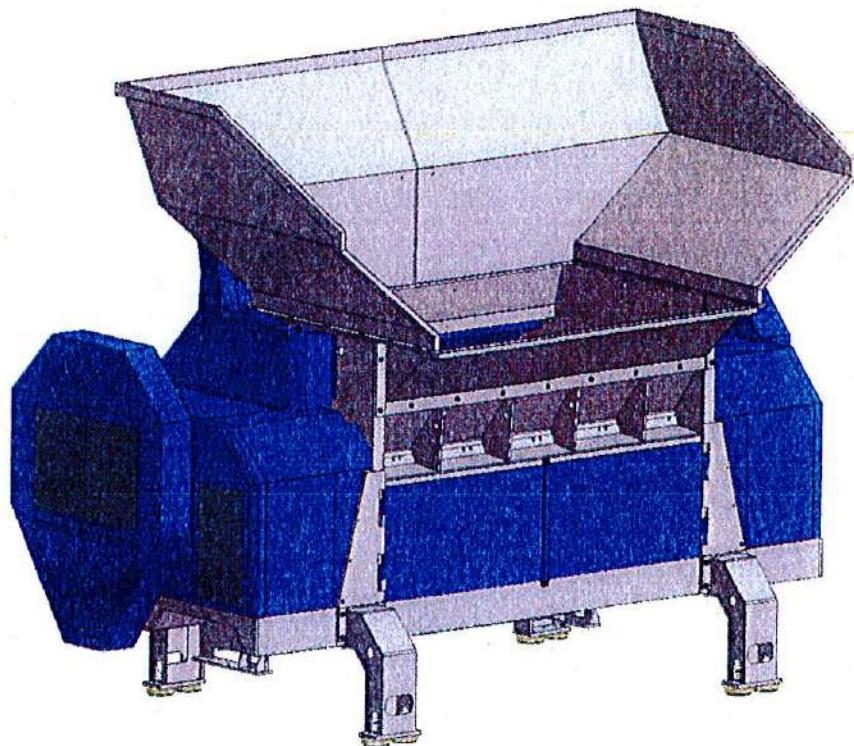


Übersicht der Maschinentechnik

1. Vorzerkleinerer Jupiter 3200 (Rotorlager neu)
2. Eindecker-Schwingsieb SEWU 2400- 7000 mit Gleichstrombremsgerät SBB 75-(40) 400/50
3. Scheitelwellensichter Typ SB-SWS 1800 incl. Ventilator (30 KW), Zyklonabscheider und Zellenradschleuse ND 560x560
4. Dosierwalze DW- 1400-10-06-015
5. Elektro - Magnet- Bandscheider
6. Verfahreinheit mit Reibradfahrnantrieb
7. Überkopf - Dauermagnet
8. Verschiedene Förderbänder Stadler (Gurtbänder, Kratzkettenförderer, Reversierband)
9. Stahlbauteile, Treppen usw.

BETRIEBS- UND WARTUNGSANLEITUNG

OPERATING- AND MAINTENANCE INSTRUCTION



**VORZERKLEINERER
VZ-1000 - JUPITER 3200**

Ma.Nr: 1362

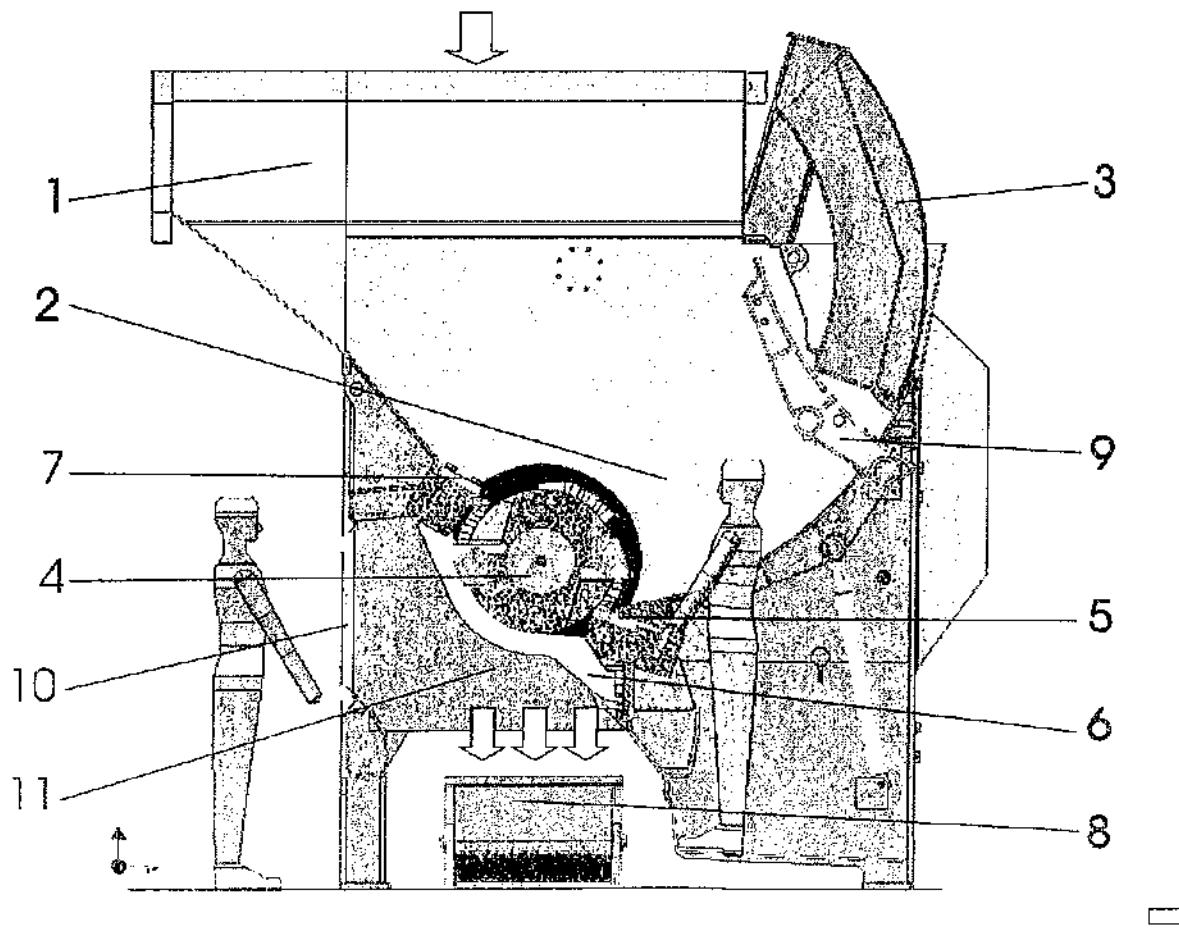
1.1. Technische Beschreibung

1.1.1. Funktion

Das zu zerkleinernde Material wird über einem großdimensionierten Aufgabetrichter (1) dem Schneidraum (2) zugeführt. Eine massive Hydraulische Nachdrückeinrichtung (HNDE) (3) drückt das Material gegen einen langsam laufenden Fräsrotor (4). Das so komprimierte Material wird zwischen dem Gegenmesser (5) und den am Rotor spiralförmig angeordneten Schneidmessern abgeschnitten. Die zerkleinerten Materialien werden durch die Siebspangen (6) oder das Sieb (Option) hindurchgedrückt, nötigenfalls am oberen Abstreffkamm (7) abgeschnitten und fallen nach unten in die Abtransporteinrichtung (8). Nach Erreichen des vorderen Endschalters, fährt die HNDE (3) wieder retour, um weiteres Material vorzudrücken. Die Größe des Granulates (zerkleinertes Material) kann durch wechselbare Siebsicheln (6) mit verstellbaren Abständen oder Siebe (Option) mit verschiedenen großen Lochungen und verschiedenen Messerformen variiert werden. Der Abtransport des Granulates kann über eine Förderschnecke, Förderband oder patentierten Lindner-Trogkettenförderer (8) erfolgen.

Für Reinigungs- und Wartungstätigkeiten kann die Störstoffklappe (9) (hintere Gehäusewand) der Maschine hydraulisch nach innen oder außen ausgeschwenkt werden, sodass ein ungehindelter Zugang zum Rotor (4) und zum Schneidraum (2) gewährleistet wird. Durch Öffnen der Wartungstür (10) erhält man einen guten Zugang zum Siebraum (11) mit den Siebsicheln (6). Die Siebe (Option) können bei Bedarf hydraulisch heruntergeklappt werden.

1.1.2. Schematische Darstellung



1.2. Bestimmungsgemäße Verwendung

1.2.1. Einsatzbereich

Die Maschine JUPITER 3200 ist ausschließlich zum Zerkleinern der vertraglich vereinbarten Materialien vorgesehen. Jeder darüber hinausgehende Einsatz gilt als nicht bestimmungsgemäß.

Folgende Materialarten wurden vertraglich vereinbart:

Anforderungen	Vorzerkleinerung VZ-1000 – Anlieferung Haushmüll
Material	Haushmüll
Materialaufgabe	direkt in den Zerkleinerer mit Bagger oder Radlader nach Entfernung von groben Fremd- und Störstoffen
Restfeuchte	< 45 %
Inputdichte	jeweils lose geschüttet ca. 250 - 500 kg/m ³
Inputkörnung	0 – bis max. 3.000 mm mit überwiegenden Anteilen von 0 bis 1.000 mm
Durchsatzleistung	mit 1 Stück JUPITER 3200 > 35 t/h je nach Aufgabegut und mit Antrieb über Frequenzumformer
Outputkörnung	95 % < 200 mm; 98 % < 250 mm; jedoch a + b + c < 600 mm; Fraktionsbestandteile mit Faltenbildung und aus sich öffnenden Mehrfachlagen und Schaumstoffe bleiben dabei unberücksichtigt;
Produktionszeiten	Arbeitstage 260 d/a; 5 d/Woche; 3-Schicht Betrieb, Arbeitszeit 16 h/d; Wartungs-, Reinigung- und Rüstzeiten 8 h/d
Verfügbarkeit	95 % umgelegt auf 1 Jahr mit 4.200 h gem. VDI 3424

Anforderungen	Vorzerkleinerung VZ-2000 – Anlieferung Gewerbemüll
Material	Gewerbe- und Sperrmüll
Materialaufgabe	direkt in den Zerkleinerer mit Bagger oder Radlader nach Entfernung von groben Fremd- und Störstoffen
Restfeuchte	< 30 %
Inputdichte	jeweils lose geschüttet ca. 200 - 500 kg/m ³
Inputkörnung	0 – bis max. 3.000 mm mit überwiegenden Anteilen von 0 bis 1.000 mm
Durchsatzleistung	mit 1 Stück JUPITER 3200 > 25 t/h je nach Aufgabegut und mit Antrieb über Frequenzumformer
Outputkörnung	95 % < 200 mm; 98 % < 250 mm; jedoch a + b + c < 600 mm; Fraktionsbestandteile mit Faltenbildung und aus sich öffnenden Mehrfachlagen und Schaumstoffe bleiben dabei unberücksichtigt;
Produktionszeiten	Arbeitstage 260 d/a; 5 d/Woche; 2-Schicht Betrieb, Arbeitszeit 12 h/d; Wartungs-, Reinigung- und Rüstzeiten 4 h/d
Verfügbarkeit	95 % umgelegt auf 1 Jahr mit 3.100 h gem. VDI 3424

Betriebsanleitung

1. 4 Technische Daten

Maschinentyp: JUPITER 3200

Ma.Nr.: 1362

1.4.1. Allgemeine Maschinendaten:

Messeranzahl	36 Stück	Baujahr	2006
Messerform	145x145x47	EX-Schutz	nein
Sieb-Lochung	Sichelh: 148 mm	Geräuschpegel	> 85 dB(A)
Materialabtransport	kundenseitig	Lackierung	RAL 6018/RAL 6018
Maschinengewicht	39 Tonnen	Rotordrehzahl	58 U/min
Klimabedingungen	0-35°C/40-80%rel.F	Rotorkühlung	nein

1.4.2. Antrieb: Drehstrommotor (2x)

Fabrikat	Schorch	Bauform	B3
Leistung	160 kW	Baugröße	315L
Drehzahl	980 U/min	Spannung / Frequenz	400 V / 50 Hz
Klemmkasten	oben	Frequenzumrichter	Telemec. Altivar 71

1.4.3. Getriebe: Vorgelege (2x)

Übersetzung Riementrieb Motor / Vorgelege	I = 1:4,8	Antriebsriemen Motor / Vorgelege	2x KB 3-8V 2360-115200
Übersetzung Riementrieb Vorgelege / Rotor	I = 1:3,54	Antriebsriemen Vorgelege / Rotor	4x KB 5-8V 2000/5080 LA Red Power - 95961
Fabrikat	-	Type	-
Getriebeöl	-	Füllmenge	- Liter
Sicherheitskupplung	RLOS 5000-3/3	Werkseinstellung	44 kNm

1.4.4. Hydraulikaggregat:

Fabrikat / Type	Dorninger - Heavy Duty 1
Leistung	65 l/min
Öltank	400 l Castrol Vario HDX VG46
Einfahrdruck	160 bar
Ausfahrdruck	80 bar

1.4.5.1. Antrieb:

Leistung	11 kW	Spannung / Frequenz	400/660 V / 50 Hz
Drehzahl	1450 U/min	Bauform	B35

1.4.6. Hydraulikzylinder

	HNDE (2x)	Störstoffklappe (2x)
Fabrikat / Type	Dorninger 105155, 80/56x470 R/L	Dorninger 65937, 63/36x685
Zylinder- / Stangendurchmesser	80/56 mm	63/36 mm
Hub	470 mm	685 mm

	Siebkassette (-)	- (-)
Fabrikat / Type	-	-
Zylinder- / Stangendurchmesser	- mm	- mm
Hub	- mm	- mm



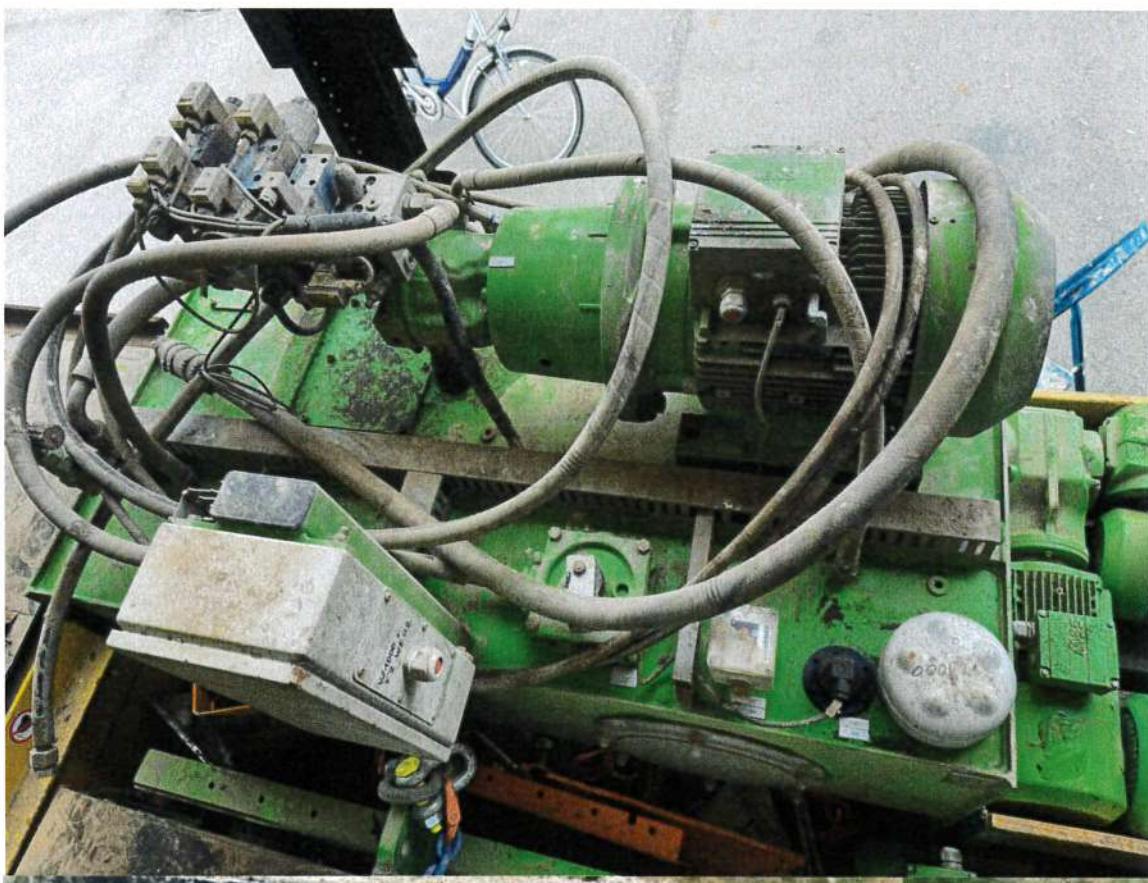
Parametrierung der Programme am Vorzerkleinerer 1000

Passwort: 200

Funktion	Programm			
	1	2	3	4
Rotordrehzahl	35 %	40 %	45 %	50 %
minimaler Anpressdruck Nachdrücker im Normalbetrieb bei einer Stromaufnahme (X1)	150 A	200 A	200 A	200 A
maximaler Anpressdruck Nachdrücker im Normalbetrieb bei einer Stromaufnahme (X2)	200 A	300 A	400 A	450 A
Stromaufnahme, bei der der Nachdrücker vom Rotor wegfährt (X3)	300 A	400 A	480 A	530 A
Stromaufnahme, bei der der Rotor reversiert (X5)	150 A	160 A	160 A	160 A



Teil vom Jupiter 3200

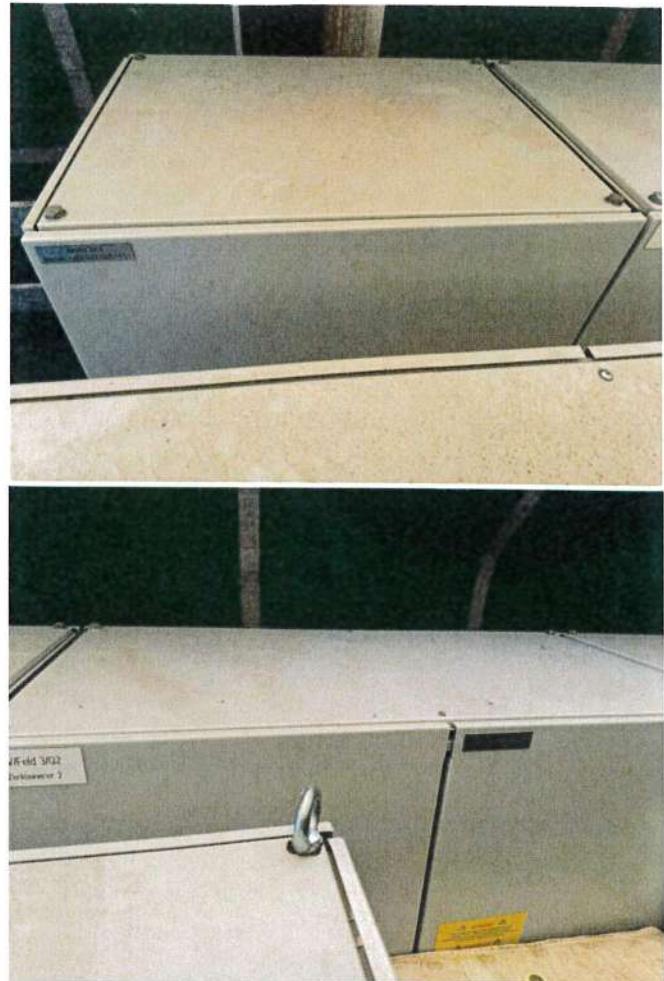


Elektrokasten:
Jupiter 3200 F01
Breite: 60 cm
Lange: 80 cm
Höhe: 220 cm

(4)

Elektrokasten:
MT / Zerkleiner
Jupiter 3200/
F02 Breite: 60
cm Lange: 120
cm Höhe: 220 cm

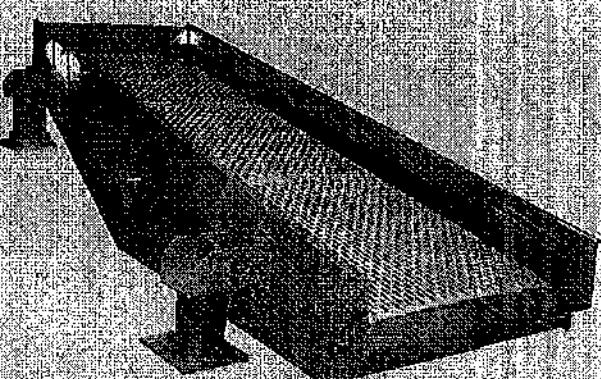
Elektrokasten:
Jupiter 3200 F03
Breite: 60 cm
Lange: 80 cm
Höhe: 220 cm



Elektrokasten:
Breite: 50 cm
Lange: 120 cm
Höhe: 220 cm



Fotoarchiv
Anwendung
Datenblatt
Information
Dokumentation



Eindecker-Schwingsieb SEWU
Antrieb SW (46)

Let's talk about service

SPA LECK
Förder- und Separiertechnik

SPA LECK GmbH & Co. KG
Postfach 22 46 Tel.: 02871/21 34 - 0
D-46372 Bocholt Fax: 02871/21 34-24
info@spaleck.de <http://www.spaleck.de>



SPA LECK
Förder- und Separiertechnik

**IDENTIFIKATIONS
BLATT**

Eindecker-Schwingsieb
SEWU 1200-*6000

		Kunde	
01	Anschrift: WILLI Stadler GmbH & Co.KG Robert-Bosch-Strasse 4 D-88361 Altshausen	02	Bestell-Nr./ Datum: Kom.-Nr.: 0621_4122B003- / MBS Vogtland vom 24.08.06
03	Notiz:		
Hersteller			
04	Anschrift: SPA LECK GmbH & Co. KG Robert-Bosch-Str. 15 D-46397 Bocholt / Germany	05	Kom.-Nr.: 162848
		06	Projekt-Nr.: 06-08336-2
Maschine			
07	Maschinenart: Eindecker-Schwingsieb	08	Typ: SEWU 2400-*7000
09	Ident-Nr.: 162848.1/1	10	Herstelljahr: 2006
11	Zeichnung-Nr.: 3 600 638	12	
13	Notiz: Einlaufseitig ist die Maschine mit einem geschraubten Einlaufstutzen inkl. Trellexkragen, Trellextuch und Klemmleisten ausgestattet der stationäre Trellexkragen ist nach SPA LECK-Vorgabe bauseits vorzusehen		
Antrieb(s)			
14	Antriebsart: Wellenantrieb	15	Typ: SW 8-3600 (06) /
16	Antriebs Nr.: 162848.1/1	17	Herstelljahr: 2003
Dokumentation			
18	Bestandteile: Sicherheitshinweise und Informationen Eindecker-Schwingsieb SEW Informationen zur Siebbodenbefestigung Informationen zum Wellenantrieb Antriebsinformationen SW... (46)..	19	Beigefügte Datenblätter: SEWU 2400-*7000 SW 8-9600 (46)
20	Sprache/Anz.: 1-fach Deutsch, CD-Rom nach SPA LECK-Standard	21	Version: 3.0/3.1
22	Notiz:		
Hinweise			
23	Jede Fliehgewichtsveränderung bedarf der schriftlichen Freigabe der Fa. SPA LECK. Bei freigegebener Verstellung unbedingt sämtliche Fliehgewichte genau gleich reduzieren. Ungleich eingestellte Gewichte führen zur Zerstörung der Maschine.		



Maschine				Abmessungen (eff.)				Werkstoffe				Siebbelag				Auskleidung				Aufstellung				Antriebe				Notiz																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
01	Maschine:	Eindecker-Schwingsieb		02	Typ:	SEWU 2400-*7000		03	Zeichnungs-Nr.:	3 600 638		04	Zeichnung Stand:	11/06		05	Ausführung: geschweißte, schwungsstabile Stahlkonstruktion in offener Ausführung				06	Abdeckung	./.		07	Notiz	./.		08	Breite:	2400 mm		09	Länge:	7000 mm		10	Höhe:	./. mm		11	Durchmesser:	./. mm		12	Einlauf:	./.		13	Auslauf Grobgut: über Kopf der Maschine auf gesamte Maschinenbreite (eingeschnürt auf b=2000mm) Feingut: unterhalb der Siebfläche				14	Grundkonstruktion:	1.0122 (S 235 JRG 2C)		15	Prod.-ber.-Teile:			16	Belag: Stangenrost + Gummisiebbelag				17	Befestigung:	Geschraubt + geklemmt		18	Maschenweite:			19					20	Boden: ./.				21	Seiten: ./.				22					23					24	Neigung: 15° Neigung				25	Gewicht: 7600 kg				26	Verlagerung	Schraubendruckfedern, incl. Fußplatten		27	Anordnung: unten, Innen				28	Unterkonstruktion:	bausitzige Beistellung		29	Typ: SW 8-9600 (46)				30	Antriebsart:	Wellenantrieb		31	Ex-Schutz:	Neln		32	Anzahl:	-1-	St	35	Netz-Spannung:	./.	V	36	Netz-Frequenz:	./.	Hz	37					38					39					40					41					42					43					44					45					46					47					48					49					50					51					52					53					54					55					56					57					58					59					60					61					62					63					64					65					66					67					68					69					70					71					72					73					74					75					76					77					78					79					80					81					82					83					84					85					86					87					88					89					90					91					92					93					94					95					96					97					98					99					100					101					102					103					104					105					106					107					108					109					110					111					112					113					114					115					116					117					118					119					120					121					122					123					124					125					126					127					128					129					130					131					132					133					134					135					136					137					138					139					140					141					142					143					144					145					146					147					148					149					150					151					152					153					154					155					156					157					158					159					160					161					162					163					164					165					166					167					168					169					170					171					172					173					174					175					176					177					178					179					180					181					182					183					184					185					186					187					188					189					190					191					192					193					194					195					196					197					198					199					200					201					202					203					204					205					206					207					208					209					210					211					212					213					214					215					216					217					218					219					220					221					222					223					224					225					226					227</

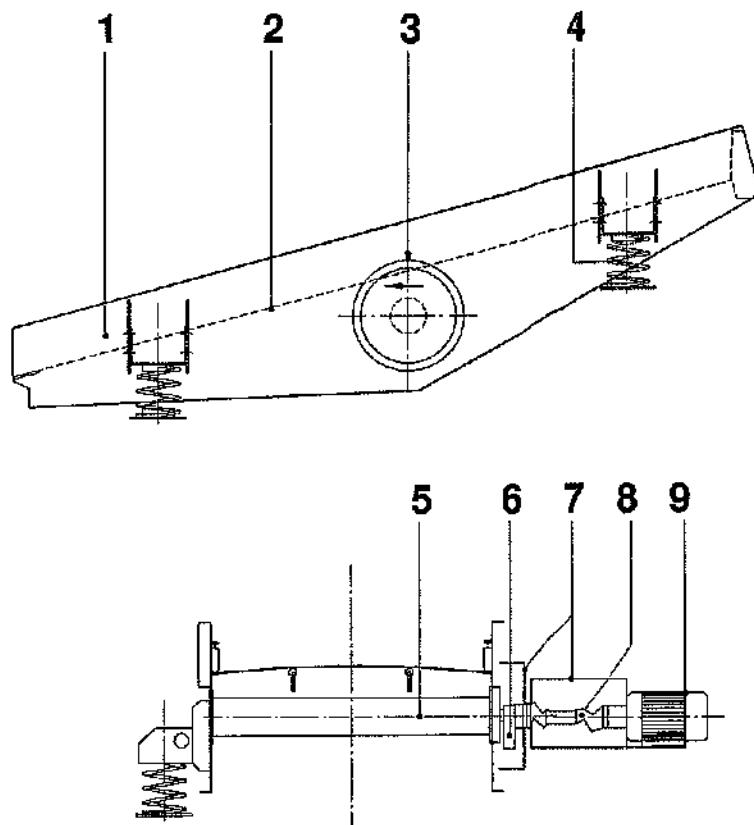
B SPALECK Schwingsieb SEWU mit Wellenantrieb

B 1 Funktionsprinzip SEWU

Mit dem Schwingsieb Typ SEWU werden Schüttgüter durch mechanische Schwingungen (Mikrowurfsprinzip) gesiebt und gefördert. Als Antriebsprinzip wird ein durchgehender Wellenantrieb eingesetzt. Die zulässigen Schwingweiten sind abhängig von der jeweiligen Schwingfrequenz und betragen zwischen 3 und 16 mm.

B 2 Aufbau SEWU

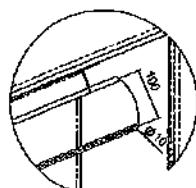
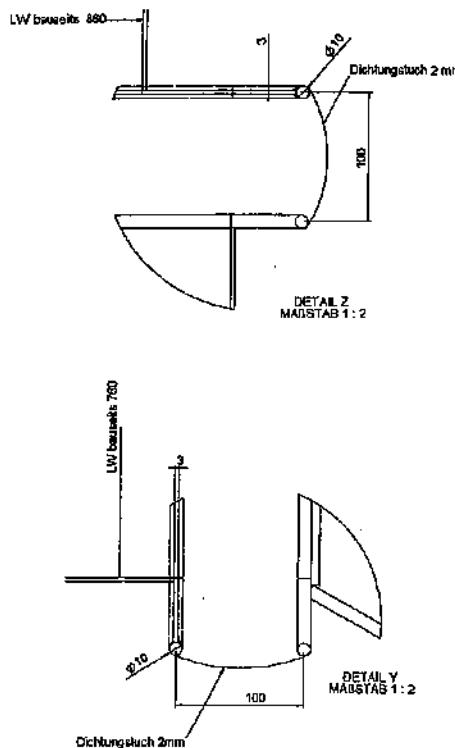
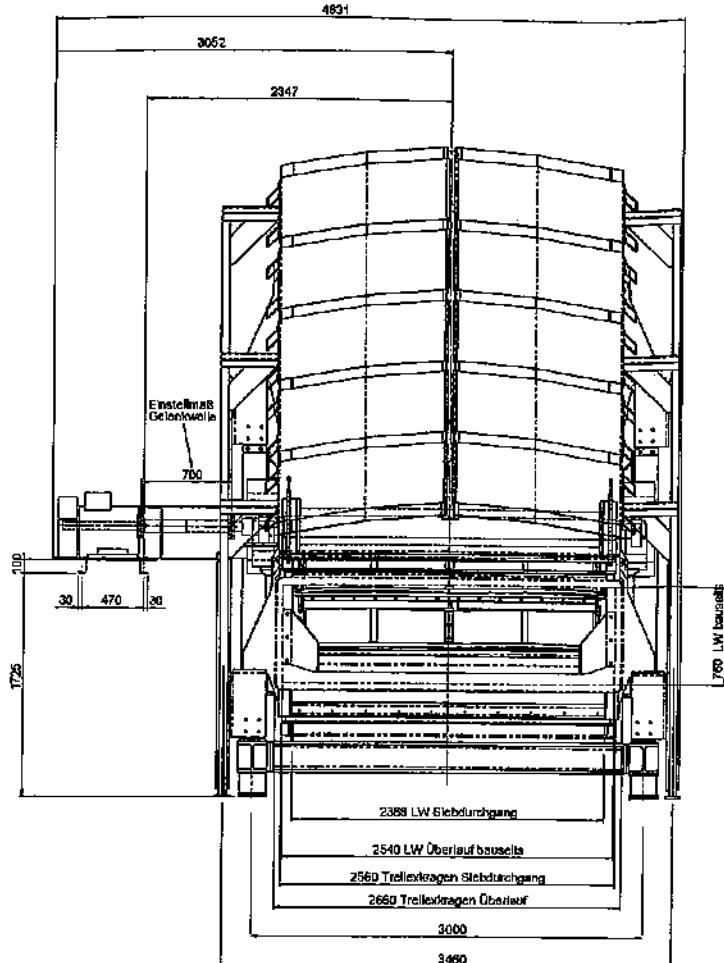
Das Schwingsieb Typ SEWU besteht im wesentlichen aus folgenden Hauptelementen:



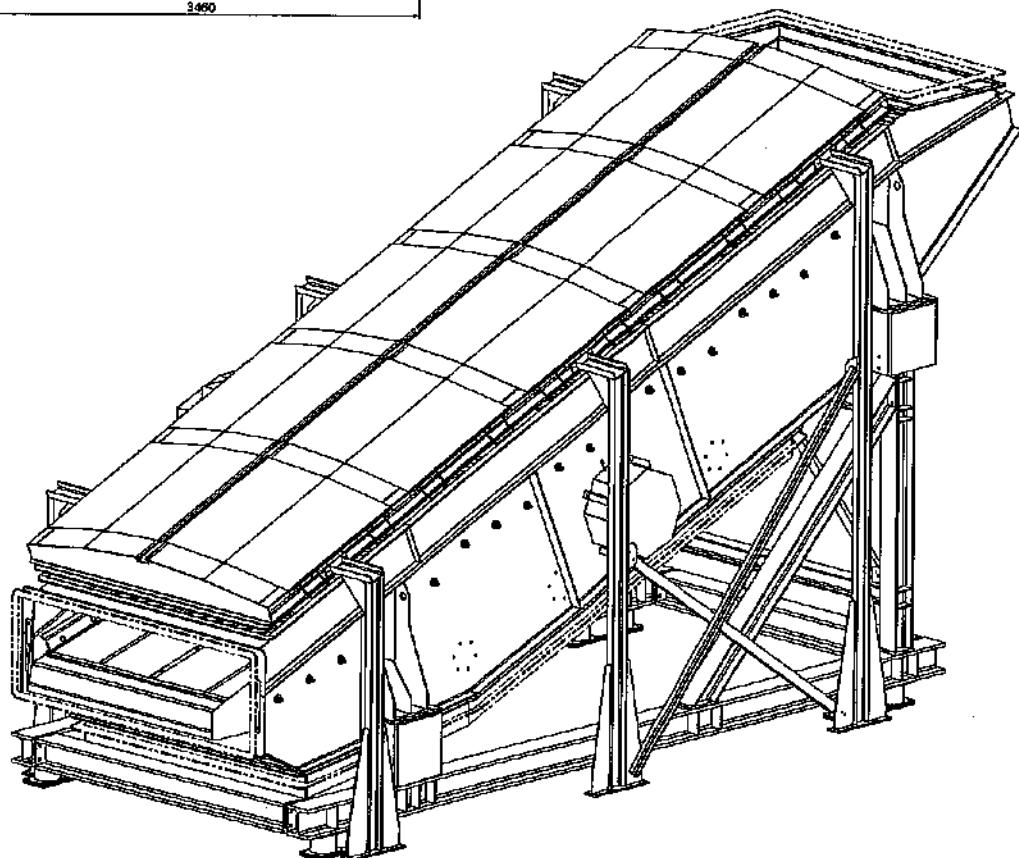
- | | |
|------------------------------|------------------------|
| 1. Siebkasten | 6. Fliegewicht |
| 2. Siebboden | 7. Schutzvorrichtungen |
| 3. Schmierzweckung | 8. Gelenkwelle |
| 4. Federlemente | 9. Drehstromantrieb |
| 5. Wellenantrieb/Distanzrohr | |

Eventuelle Zusatzelemente:

- Verschleißauskleidung
- Abdeckung
- Ein- und/oder Auslaufstutzen
- Dichtungselemente



DETAIL X
MASTAB 1:5



Gewichte:
Maschine +
Gegengeschwingsrahmen: 11500 kg
stationäres Abdeckung: 1590 kg

Betriebsbelastung

Gewicht: 11500 kg

Maschine+Gegengeschwingsrahmen

Betriebszeit: 12,5 h

Met. (N) d.m. Pd.

F_a vert. ± 1200

F_a horz. ± 450

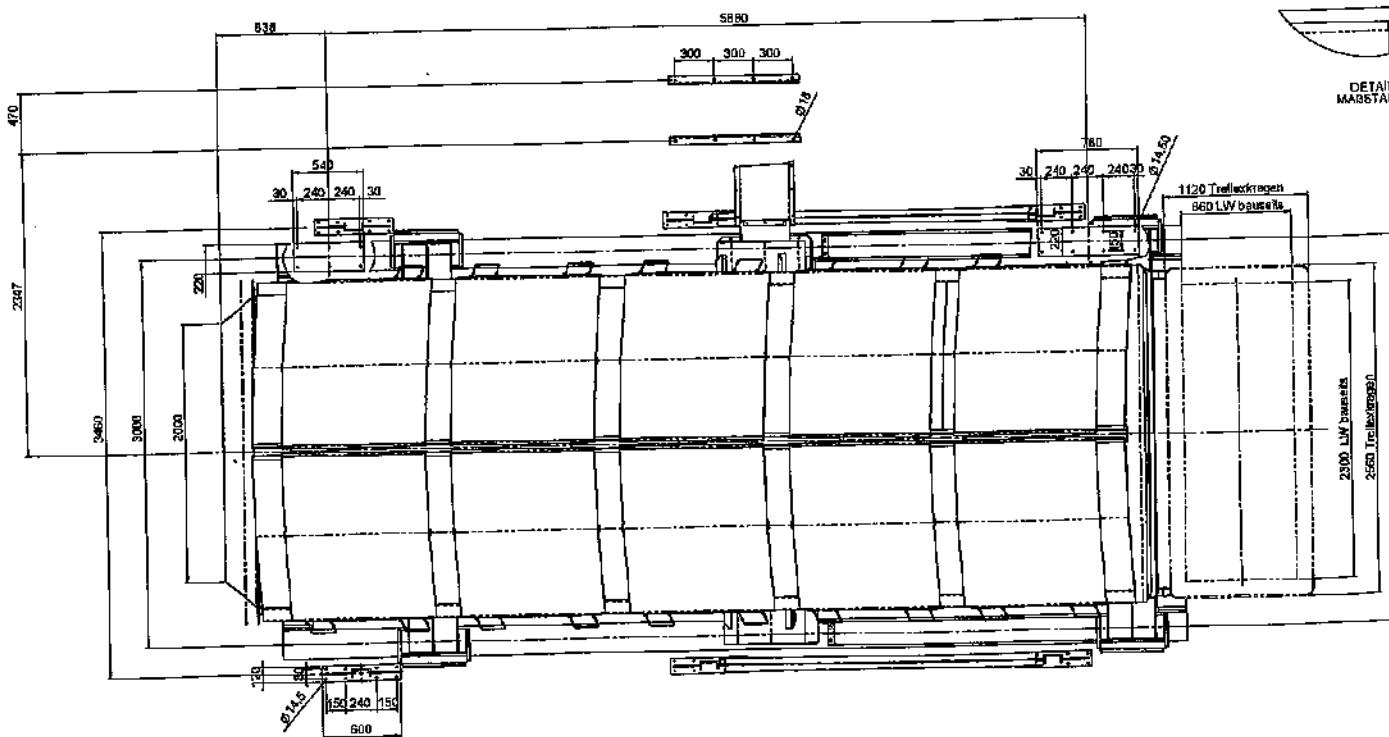
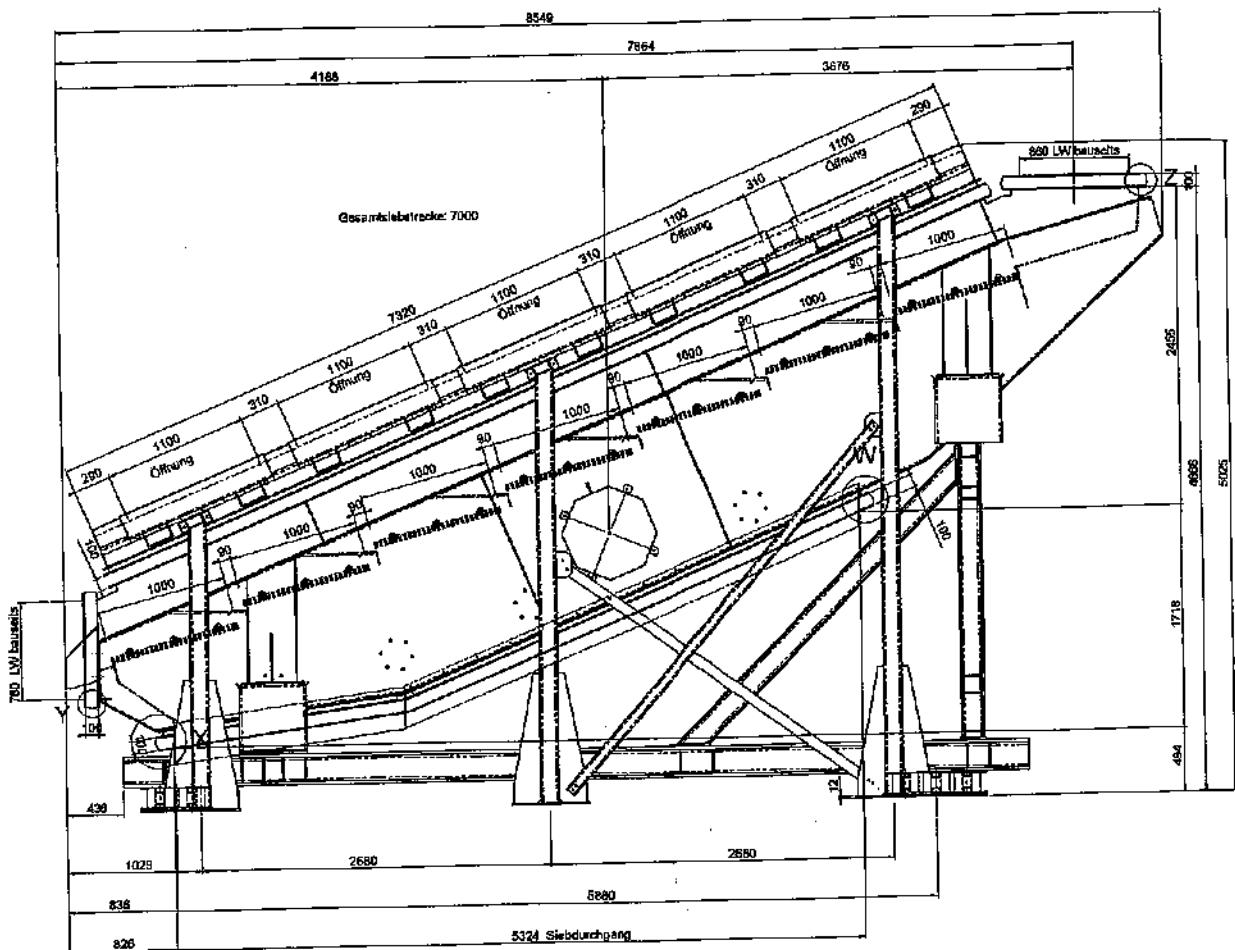
F_b vert. ± 800

F_b horz. ± 300

Schwingungen können statische und dynamische Belastungen bei der Ausführung der Untersuchungs konstruktion und die angegebenen Kräfte zu unterscheiden.
Für die Schwingungsberechnungen nach H. Luschützinger, auf welche Beiträge liefern sich.

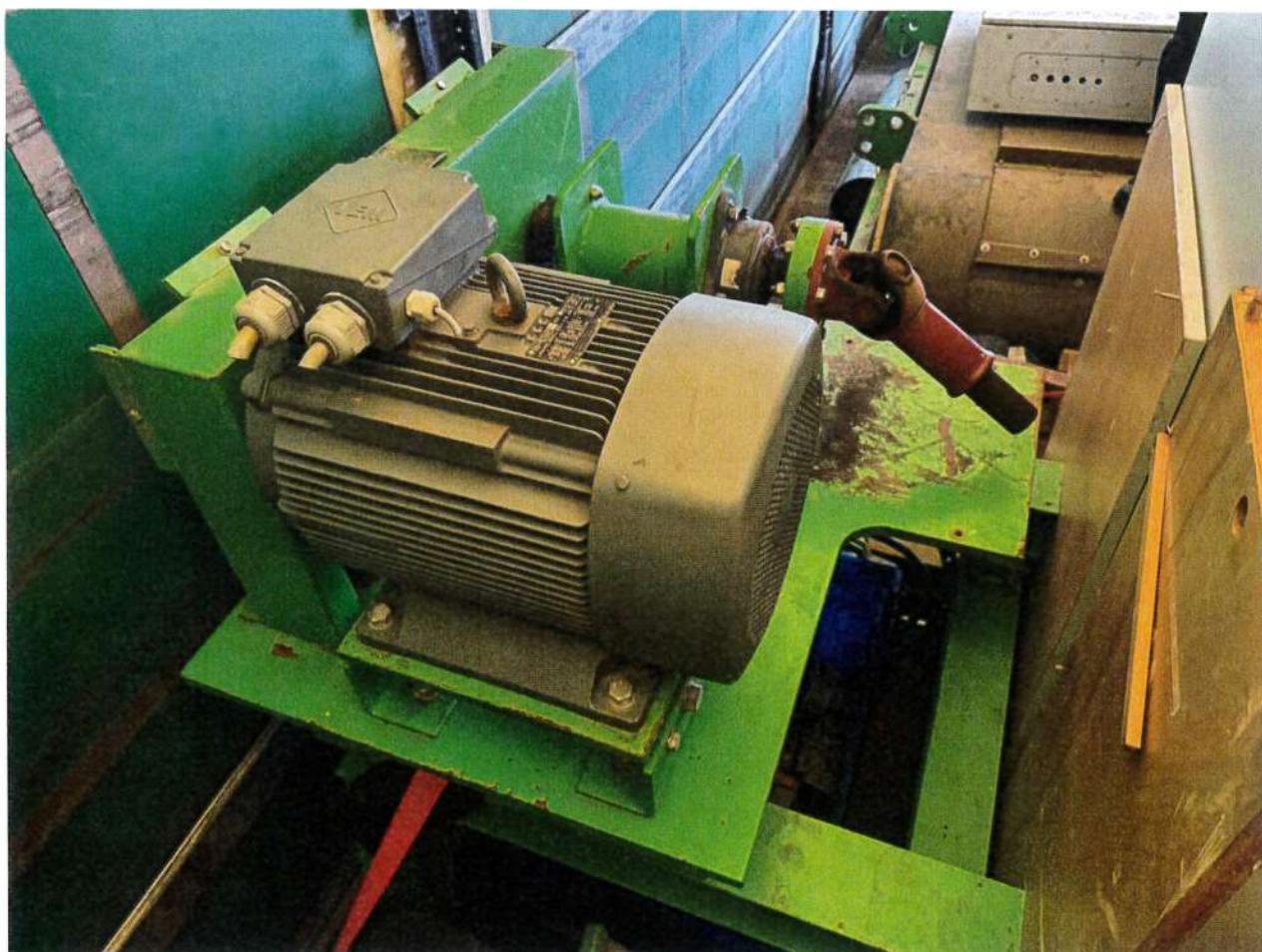
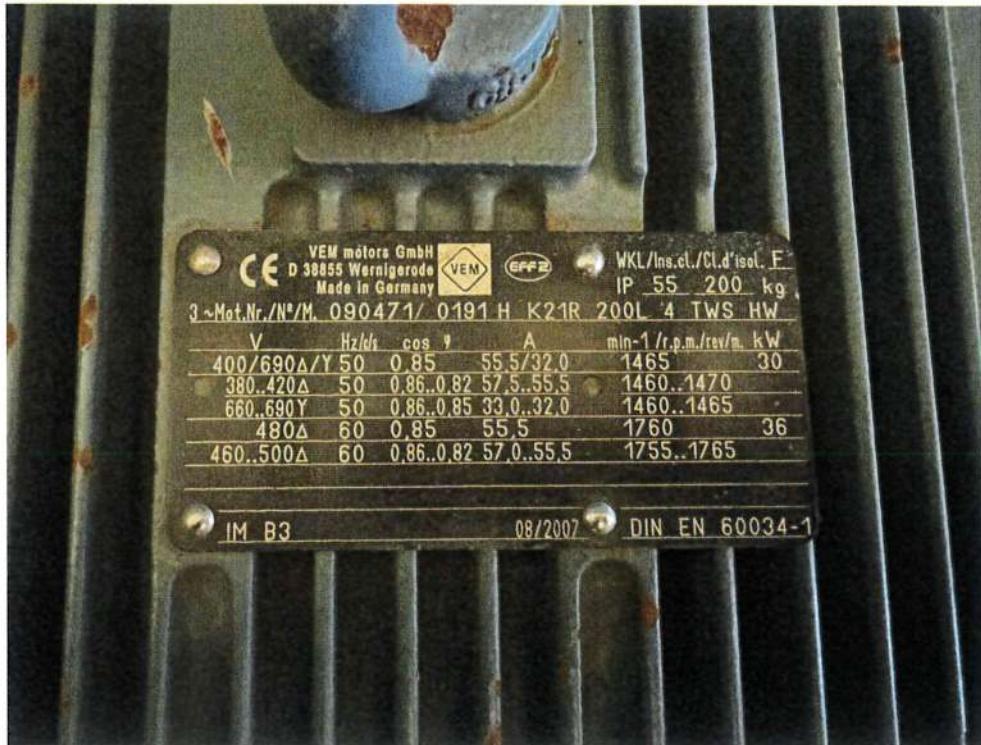
Abstand zulässigen Teilen: 80 mm

name: SEWU 2400x7000	date: 09.10.2008	metr.: 1.20	Abmessungen nach DIN EN 1005-1 DIN EN 1005-2 DIN EN 1005-3
Brandschutzklasse:	klasse II	Wert:	3600038-K
Brandschutzklasse:	klasse III	Wert:	3600038
Brandschutzklasse:	klasse IV	Wert:	0
Brandschutzklasse:	klasse V	Wert:	115





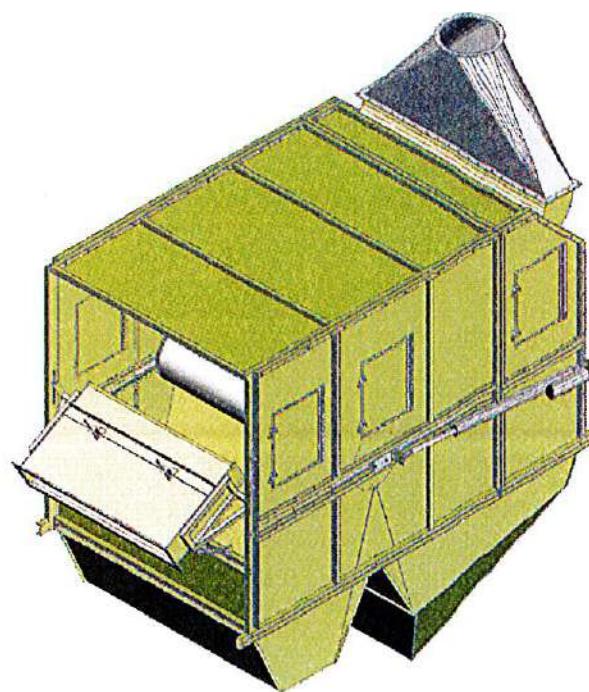
Spalek Motor



TECHNISCHE DOKUMENTATION

SCHEITELWELLENSICHTER TYP SB-SWS1800

Scheitelwellensichter



2.0 ANLAGENBESCHREIBUNG

2.1 Hersteller:

Schulz & Berger GmbH
Luft- und Verfahrenstechnik
Zschernitzscher Str. 74
04600 Altenburg

2.2 Daten - allgemein

Baureihe:	SB-SWS1800
Baujahr:	2006
Kunde:	MBS Vogtland

2.3 Daten – Lufttechnik

Abmessungen Gehäuse:	3750 / 2260 / 2550 (L/B/H)
Wellenleistung Ventilator:	30 kW
Luftleistung Ventilator:	20.000 m ³ /h

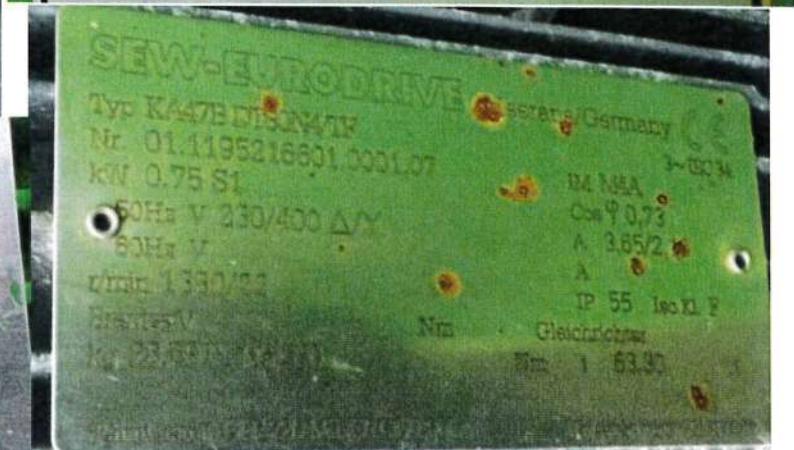
2.4 System-Beschreibung

Mit dem eingesetzten Windsichter wird Schüttgut mit unterschiedlichen Korngrößen in Grobgut und Feingut getrennt. Über ein Zuführband wird das Sichtgut in den Sichter eingetragen. Ein Ventilator erzeugt einen Sichtluftstrom durch den Windsichter hindurch. Durch diesen wird das Sichtgut in Grobgut und Feingut getrennt. Das Schwergut fällt nach unten aus dem Sichter heraus und wird über ein Band abtransportiert. Das Leichtgut verlässt über den oberen Absaugstutzen den Sichter und wird über eine Transportleitung dem Aerozyklon zugeführt. Dort wird das Leichtgut abgetrennt und über ein Band abtransportiert.

Windsichter



	06170-S1
NR.:	ND 560 x 560
TYPE:	2,2 kW
Leistung kW	230/400 V, 50 Hz
Spannung:	1410/15 U/min.
Drehzahl:	31 m³/h Füllgrad 30%
Förderleistung:	420 kg
Gewicht:	
Baujahr:	2006

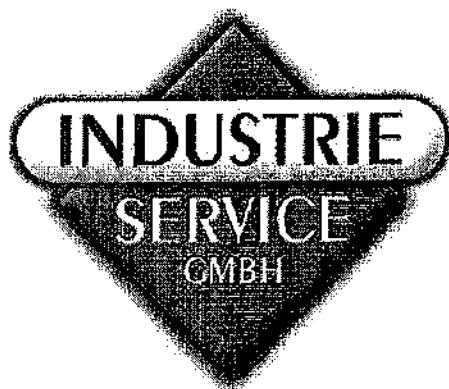




Betriebsanleitung

Zellenradschleuse

Typ: ND 560x560



Kunde: Schulz & Berger GmbH
Zschernitzscher Str. 74
D-04600 Altenburg

Bestellnummer: MBS Vogtland, v. 06.10.2006
IS-Auftragsnummer: 06170

Typenbezeichnung: ND 560x560
Maschinennummer: 06170-S1
Baujahr: 2006
Gewicht: 420 kg

Lieferant: IS Industrie Service GmbH
Dreispitzenhohle 7
D-36381 Schlüchtern
TEL: 00 49 66 61 91 81 37
FAX: 00 49 66 61 91 81 38

Dokumentation-Nr.: D-ND-016-01-2007

**Datenblatt
Dosierwalze (DW)**

Position / AKS

DW-S5-4010-M1

5.

Seriennr.	DW-1400-10-06-015	Komm. Nr.	0621 4122
Aufstellungsort	Vogtland	Z.Nr. im Projekt	4122_Pos4010_A
Verwendung	Dosierwalze Aufgabebunker	Z.Nr. Zus.bau	
Ges.länge [mm]:	ca. 820	Ges.breite o. Mot. [mm]:	ca. 1690
Ges.höhe o. Seitenw. [mm]:	ca. 540	Ges.gewicht [Kg]:	ca. 354

Auslegungsdaten:

Fördergut:	Stabilat	Gurtbreite [mm]:	1400
Dichte Fördergut [Kg/m³]	200	Abdichtung:	Labyrinth
Tonnage [t/h]:	28		
Volumenstrom [m³/h]:	140		
Nutzbreite [mm]:	1250	Geschwindigkeit [m/s]:	0,8

Hauptbaugruppen

Rahmenfarbe:	RAL 6018 gelbgrün	Spannsatz (4Stk):	Tolok TLK 133 60x90
Lackdicke [µm]:	80 (2K Einschicht)	Werkzeug:	Winkel: L=1000mm, 45°
Antriebstrommel:	400 GF00200A	Anodrnung:	liegend
Antriebstrommellager:	2 x TME 60 m.Schmiernippel	Anzahl & Anordnung	8x 45°

Antriebsmotor

Typ SEW	KA67/T DV 100L4	Bauform:	M1B (Anbau links)
Leistung [KW] / Strom [A]:	3 / 6,7	Bremse BMG:	nein
Drehzahl [1/min]:	46	Fremdlüfter VS:	nein
Drehmoment [Nm]:	400	Sprache Typenschild:	deutsch
Hohlwellendurchm. [mm]:	40	Kaltleiterfühler TF	nein
Spannung / Frequenz	400V / 50 Hz	Schutzklasse:	IP 54
Pos. Klemmenkasten:	270°	Vorgeschaltet:	PKZ direkt
Pos. Typenschild:	0°		
Isolierklasse:	B	Strom (gemessen)[A]:	

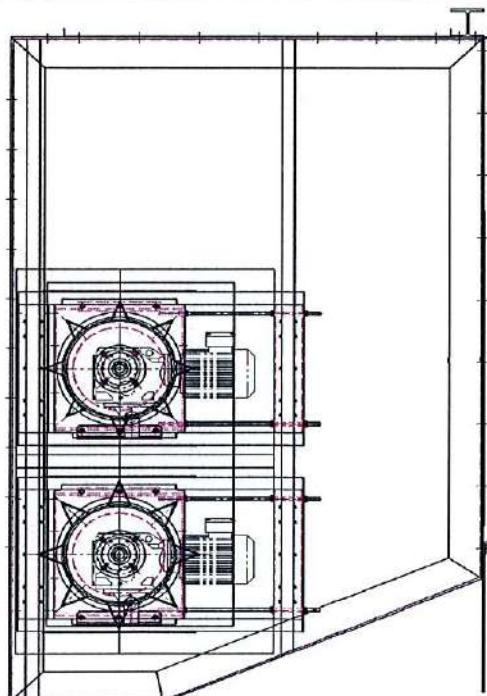
Zusatzaugruppen

Befestigung	im Stahlbau		
Aufgabetrichter	nein		
Übergabetrichter	ja, siehe Zeichnung		
Schmierung:	4 x Schmiernippel		

Besonderheiten

Liefertermin

Werksabnahme, Datum, Signatur



07.11.2007 Datenblätter-4122-Vogtland-02.xls Pos 4010

Josierwalze
DW-S5-4010-M1





wagner
magnete

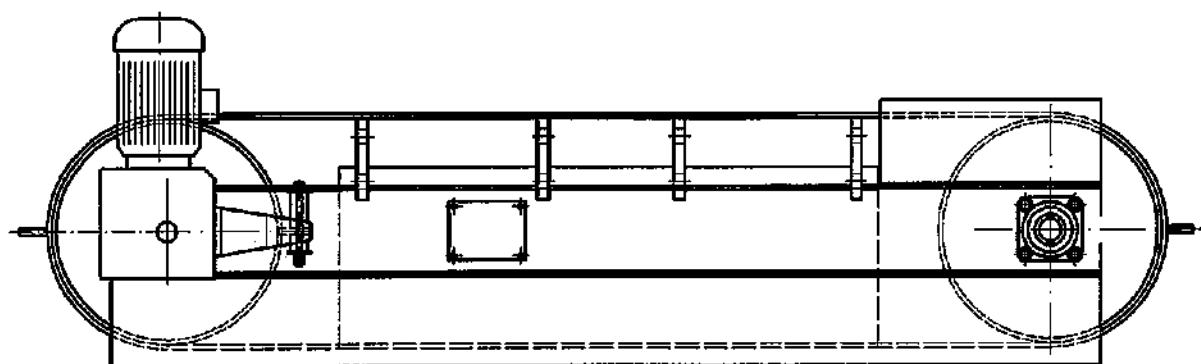
Wagner Magnete GmbH & Co. KG
Spann- und Umwelttechnik
Obere Straße 15
D-87751 Heimertingen
Telefon 08335/980-0
Telefax 08335/98 02 70
Internet www.wagner-magnete.de
E-Mail info@wagner-magnete.de

B 451/452

11.06

Betriebsanleitung

Elektro-Magnet-Bandscheider Baureihe 452-95/160-450 G6:400/690, Nr. 524469



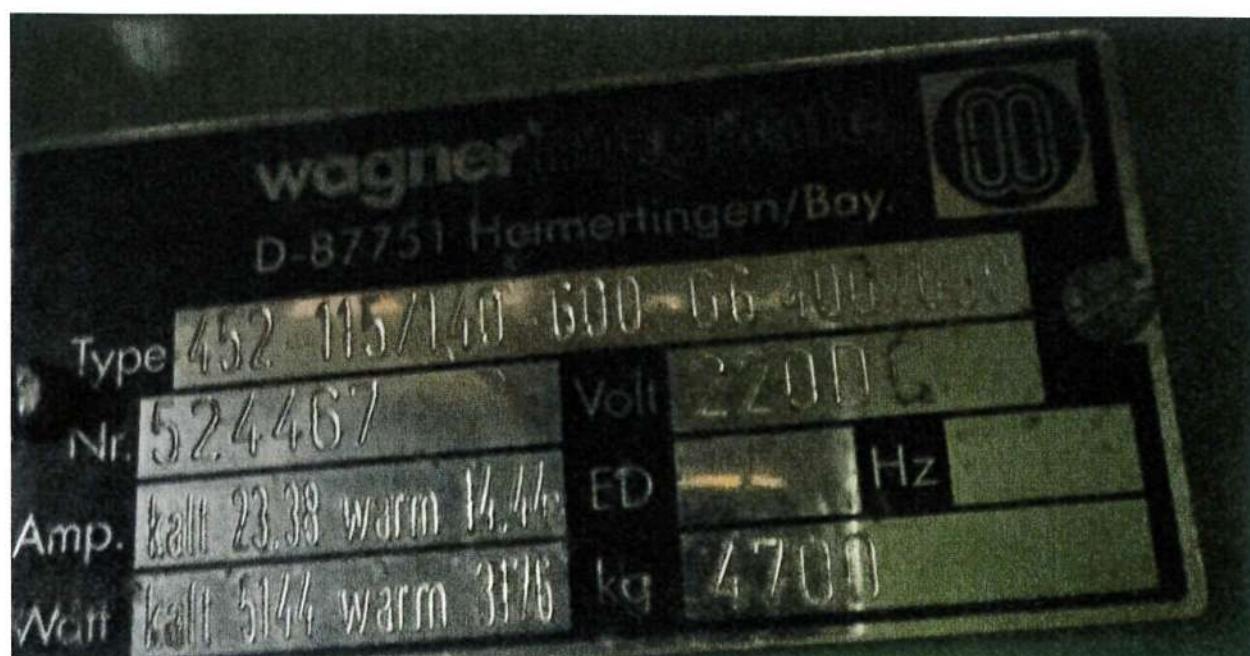
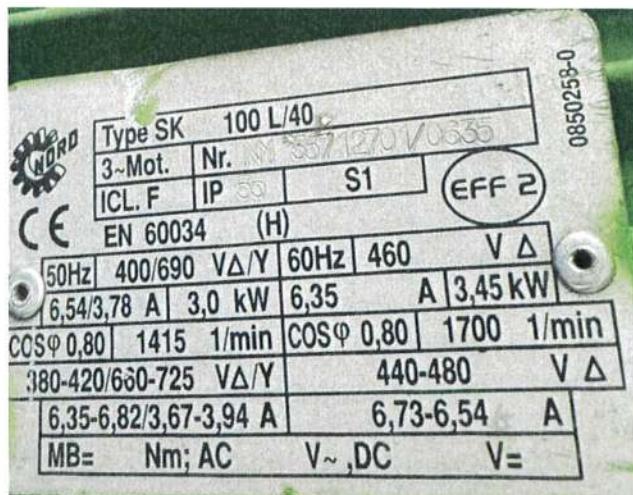
Für weitere Verwendung aufbewahren

2. Technische Daten

Bandscheider	Gerätenummer:	524469
	Auftragsnummer:	336891
	Type:	452-95/160-450 G6:400/690
	Bandgeschwindigkeit:	1,5 m/s
	Gewicht:	3.450 kg
	Umgebungstemperatur:	+45 °C
Motor-Daten	Type:	SK12080AZB-100L/4
	Fabrikat:	Getriebebau Nord
	Anschlußspannung:	400/690 V Drehstrom geschaltet auf 400 V
	Frequenz:	50 Hz
	Leistung:	2,2 kW
	Schutzart:	IP 55
	Getriebe-Bauform:	H3
	Abtriebs-Drehzahl:	57 U/min.
Magnet-Daten	Spannung:	220 V
	Stromaufnahme: (kalt)	20,58 A
	Stromaufnahme: (warm)	13,02 A
	Leistungsaufnahme: (kalt)	4,53 kW
	Leistungsaufnahme: (warm)	2,86 kW
	Einschaltdauer:	100 %
	Schutzart:	IP 55
Sonderzubehör	Sanftanlaufgerät	<input checked="" type="checkbox"/> ja - Type BA9010 <input type="checkbox"/> nein
	Gleichstromversorgung	<input checked="" type="checkbox"/> ja - Type 312-220/30 Rittal SA-1 <input type="checkbox"/> nein
	Drehzahlüberwachung	<input type="checkbox"/> ja - Type <input checked="" type="checkbox"/> nein
	Schleiflaufwächter	<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein
	öligekühlte Ausführung	<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein
	Spezifikation Öl:	Silikon-Transformatorenöl R561 DOW Corning GmbH

③ Wagner Magnet 452/115/140-600

Band: Breite: 120 cm
Länge: 300 cm



(1)

1. Permanent Magnet Marke: Adrin
Bande: Breite: 120 cm
Lange: 235 cm



Motor



(2)

Wagner Magnet 452-95/160-450

Breite: 100

Lange: 115 cm



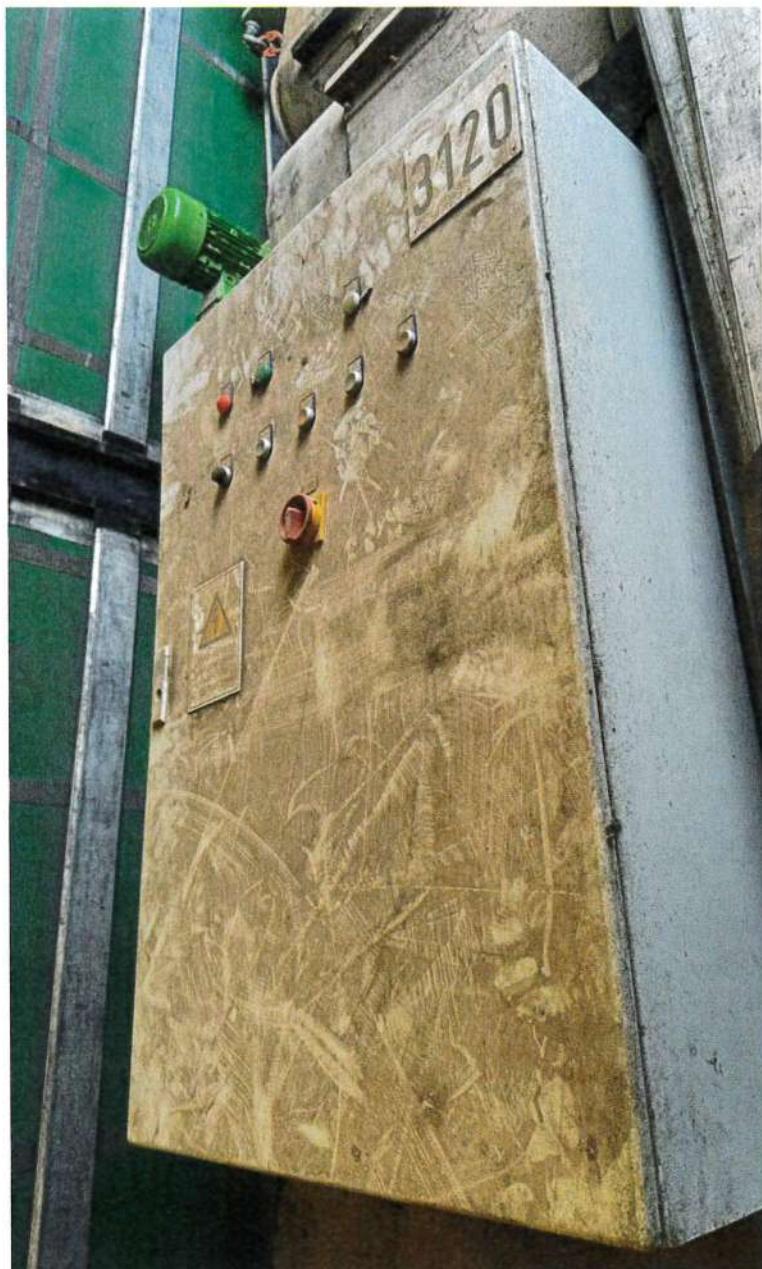
Motor



Getriebe



Elektrokasten für Wagnermagneten



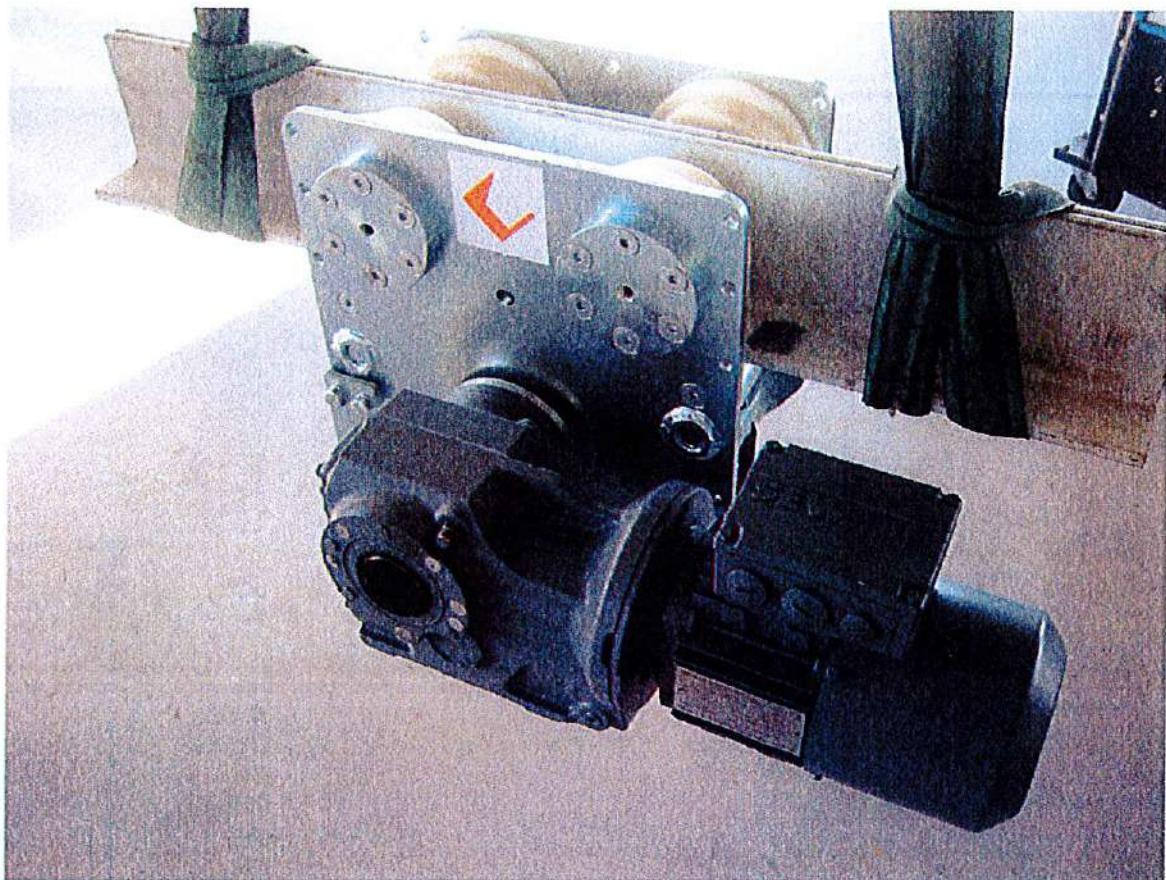


7

WMW INDUSTRIEANLAGEN GMBH

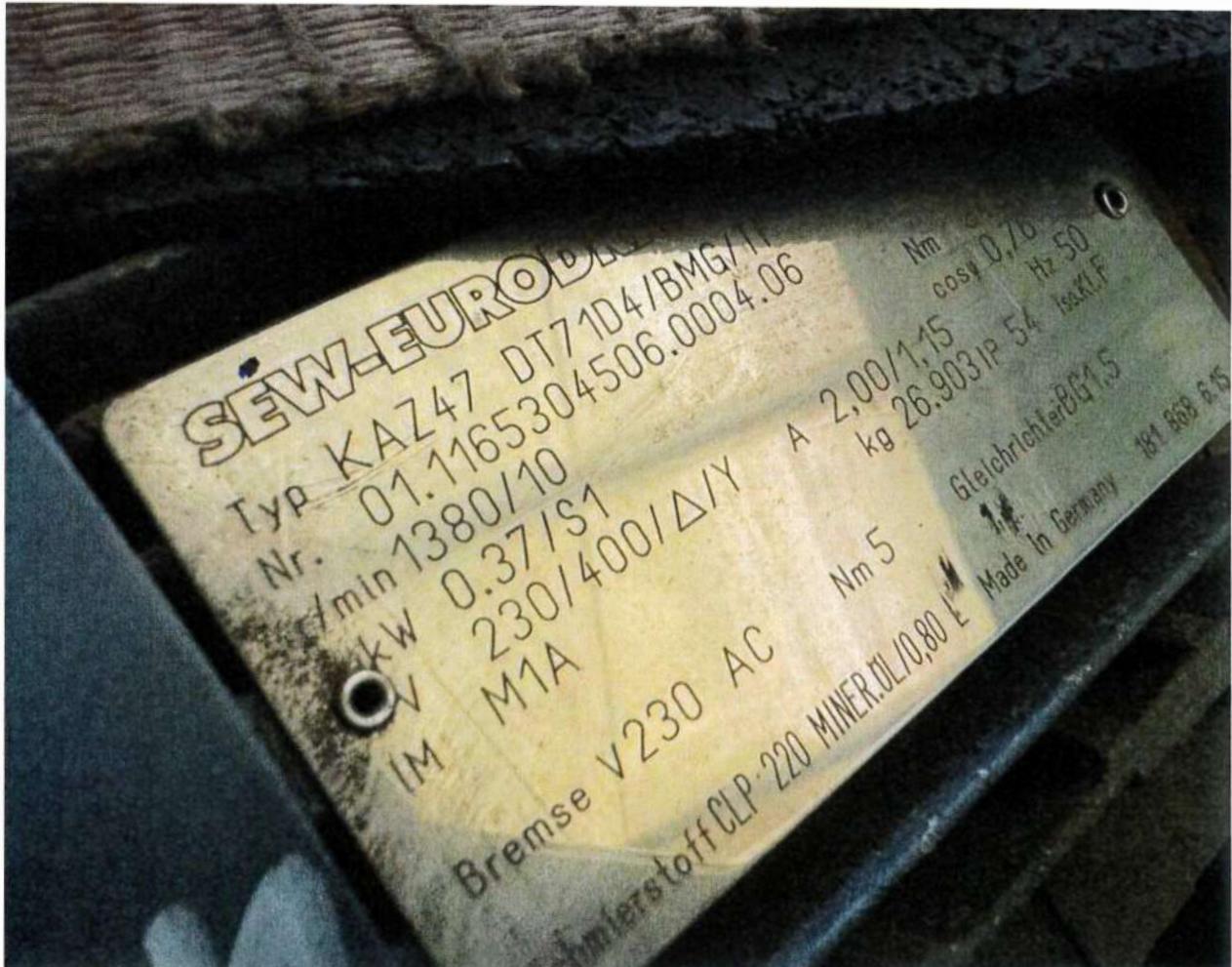
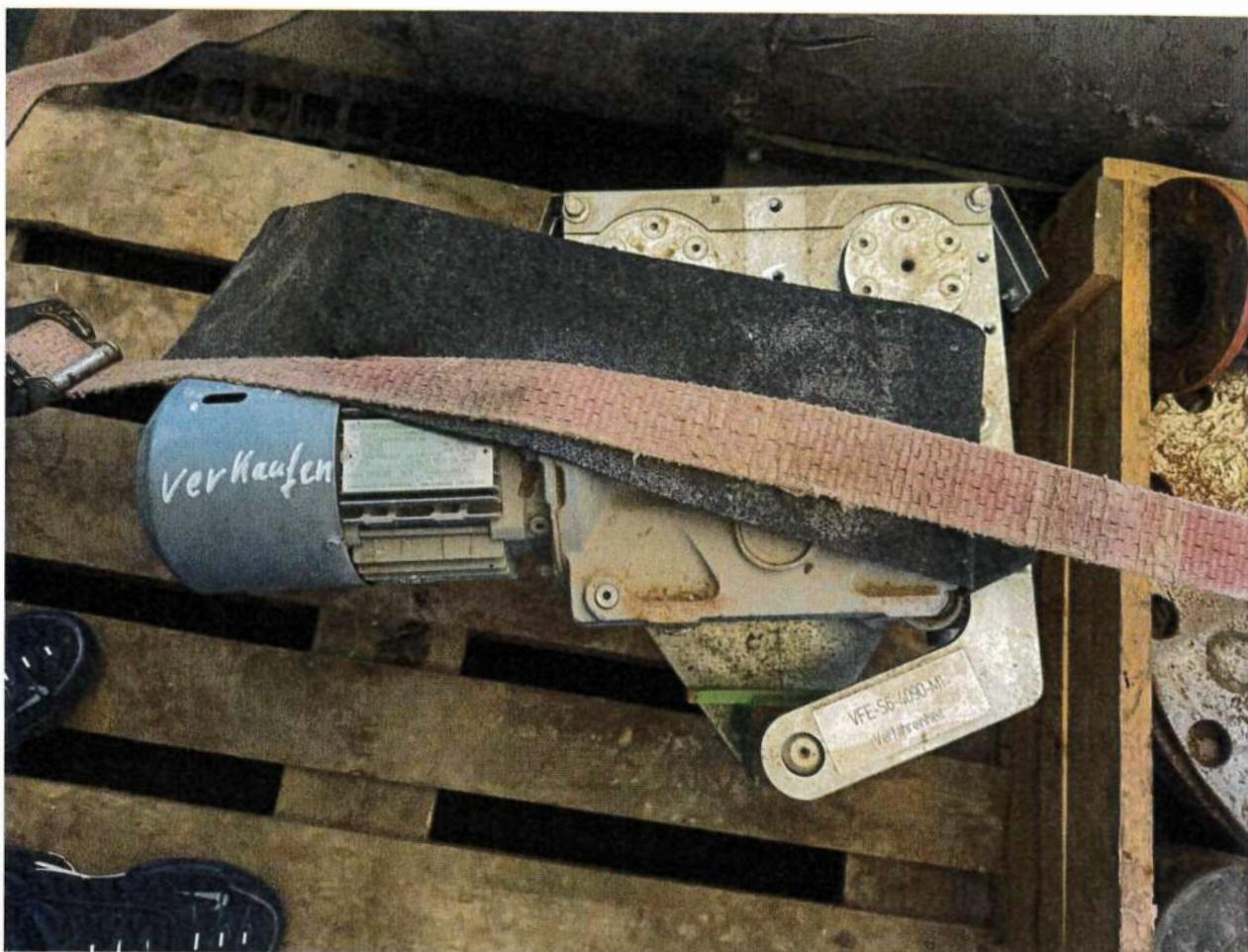
Dokumentation

Reibradfahrantrieb
nach Zeichn. Nr. RFA200_00A



D-88273 Fronreute-Baienbach, Tobelacker 1
Tel. (0049)-07505/ 9573-0 - Fax /9573-20

Reibradantrieb Motor
VFE-S6-4090-MI
Verfahrenheit





WMW INDUSTRIEANLAGEN GMBH

Tobelacker 1, D-88273 Fronreute-Baienbach

Tel. 07505-9573-0 Fax 07505-9573-20

Herstellererklärung

gemäß EG Richtlinie Maschinen 89/392/EWG, Anhang II B

Hiermit erklären wir, daß es sich bei dieser Lieferung um die nachfolgend unvollständige Maschine zum Einbau in eine Anlage handelt. Die Inbetriebnahme ist solange untersagt, bis die Gesamtanlage den Bestimmungen der EG-Richtlinien entspricht.

Bezeichnung der Maschine:

Reibradfahrantrieb 200er
RFA200_00A mit 0,37 kW

Maschinentyp:

Antrieb FA200

Maschinen - Nr.:

RFA200_00A

Angewandte harmonisierte Normen, insbesondere:

DIN EN ISO 12100-1, DIN EN ISO 12100-2
EN 60204

Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen, insbesondere:

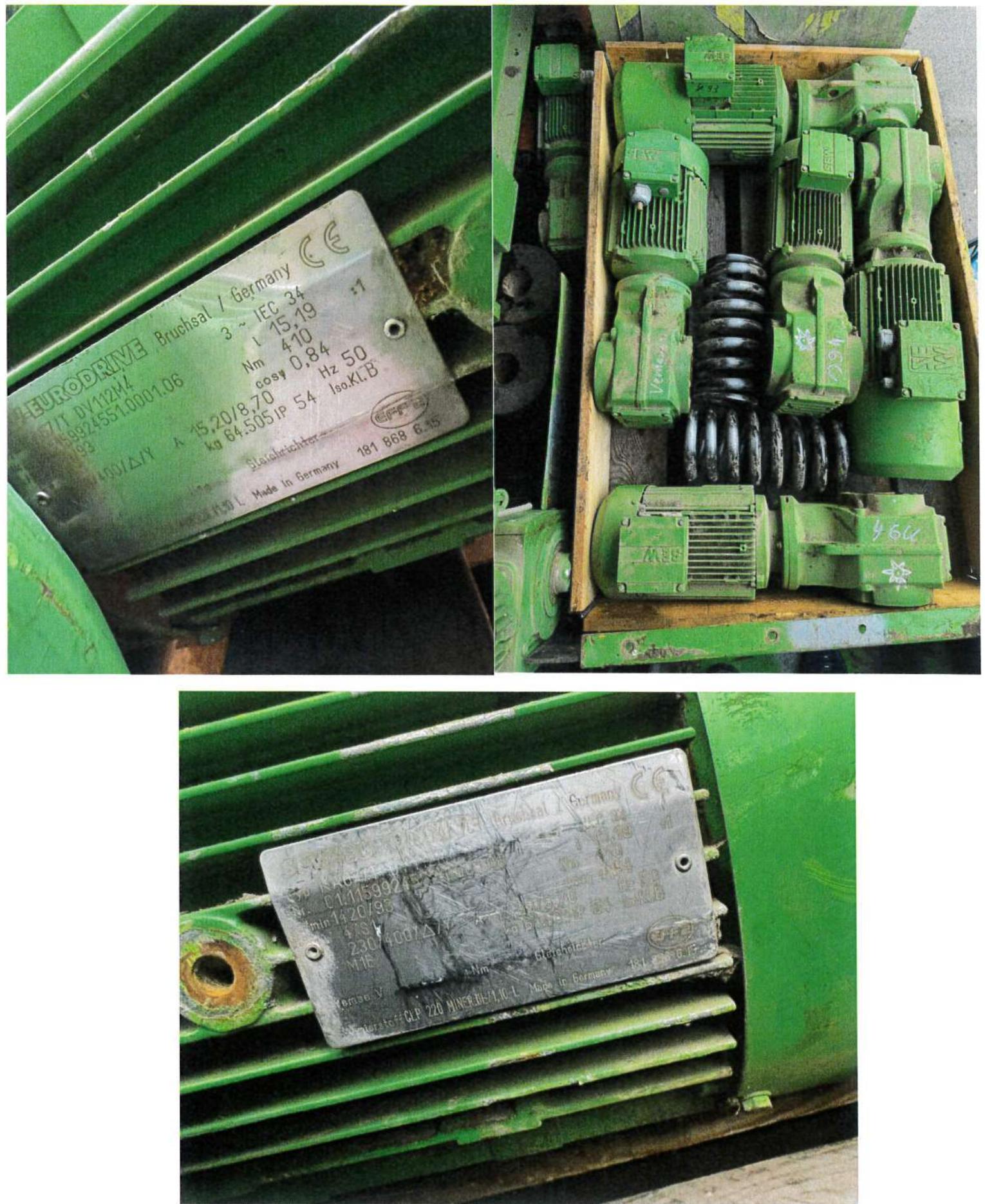
22.09.2006

Datum

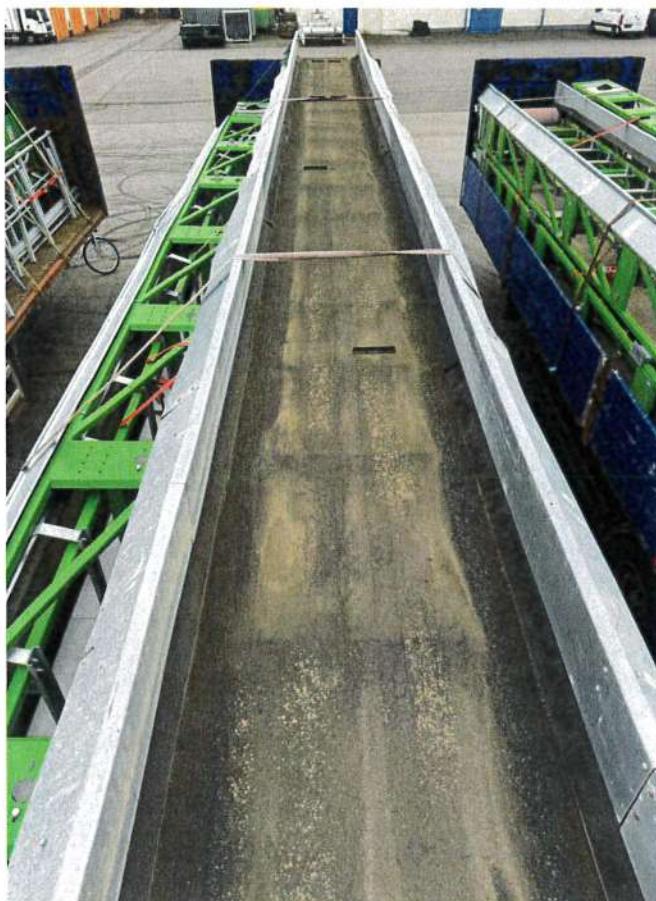
WMW INDUSTRIEANLAGEN GmbH
D-88273 Fronreute-Baienbach, Tobelacker 1
T +49 (0)7505 9573-0 F +49 (0)7505 9573-20
www.wmw-industria.de

Jürgen Wizemann
Geschäftsführer

Motoren 6x



Reversierband FT-S5-5090 M1
Band Breite: 100 cm
Lange: 1180 cm



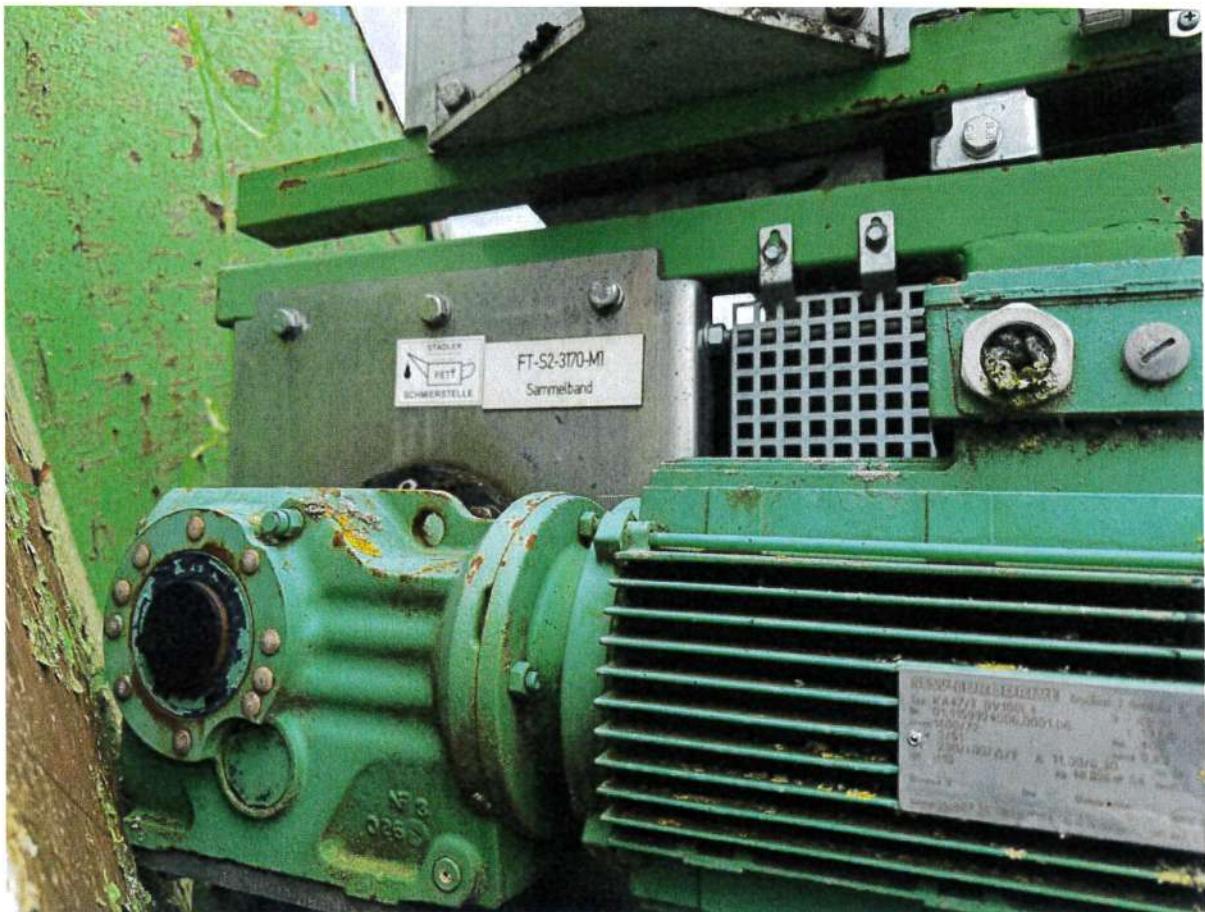
Reversierband FT-S5-5030 M1
Band Breite: 120 cm
Lange: 440 cm



Sammelband: FT S2-3170 M1 (2x)

Band: Breite: 120 cm

Lang: 440 cm



Sammelband: FT S5 5020M1

Band: Breite: 115 cm

Länge: 1100 cm



Sammelband: FT S5 4120M1

Band: Breite: 115 cm

Länge: 990 cm



Hersteller Stadler:

Zuführband FTS5/ 4130 M1

Band: Breit: 160cm

Länge: 315 cm.

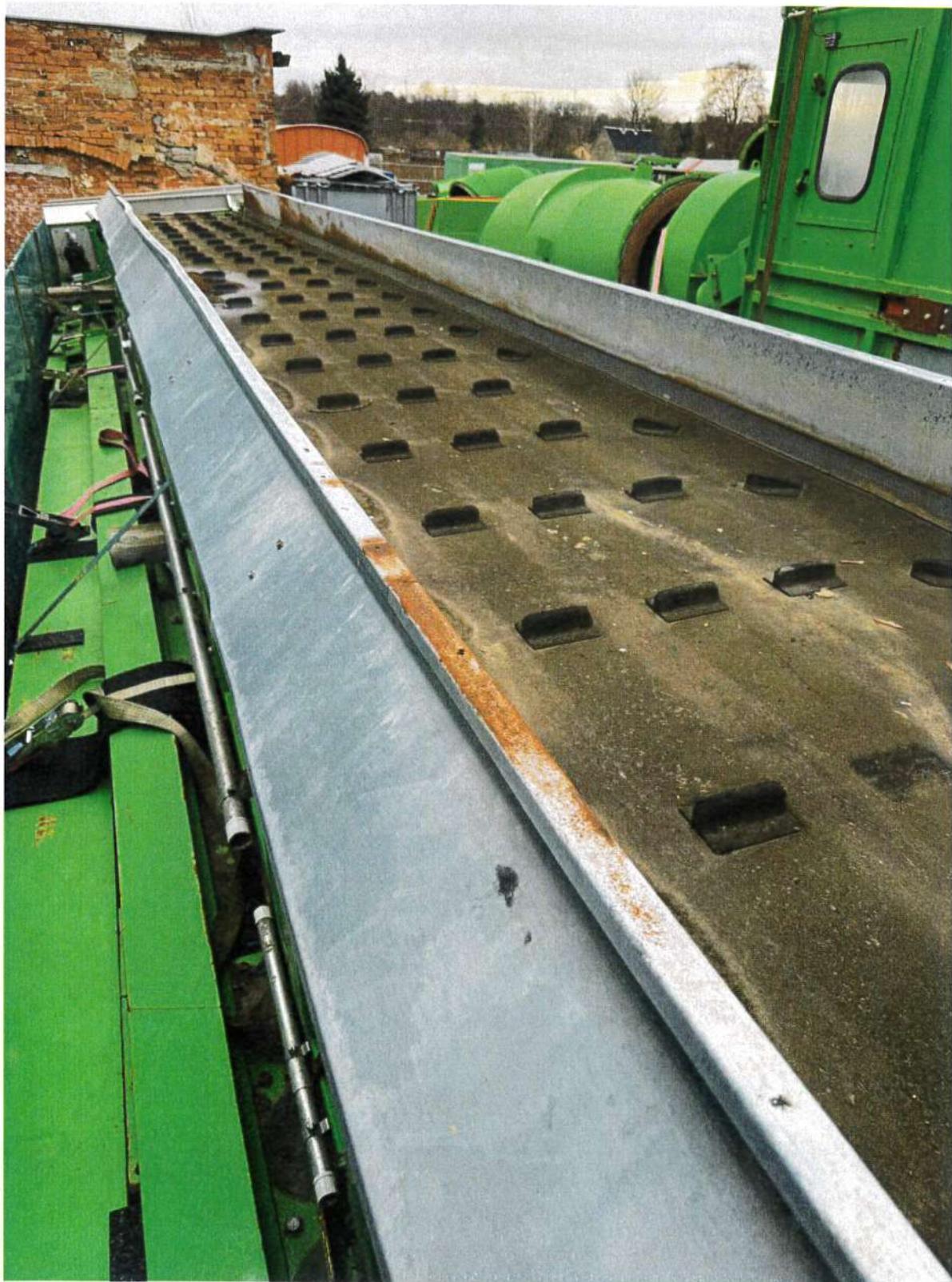


Hersteller Stadler:

Zuführband FTS2/ 1030 M1

Band: Breit: 140 cm

Lange: 1125 cm.



Anbauteile



Zubehör zum Stromkasten und Band

