

## 1.4 Sonstiges

Pos.	Bestell-Nr.	Menge	Maschine/Komponente	Preis in Euro
1.4.1	G2.491.000 /	1	Unterlageblech(e) zur kompletten Maschine	

## Allgemeine Daten

Frequenz (Hz)	50 Hz Maschine, nicht umschaltb
Maschinenspannung	400 Volt
Lichtnetzspannung	230 Volt
Schildersprache	Deutsch
DOKU-Sprache Kunde	Deutsch
DOKU-Sprache Monteur	Deutsch
Verpackungsart	Kistenböden

**Heidelberg Speedmaster**  
**Zweifarbige Offsetmaschine 37 x 52 cm -**  
**Modell SM 52-2**

## Technische Daten

Größter Bogen	370 x 520 mm
Kleinsten Bogen im Schöndruck	105 x 145 mm
Maximale Druckfläche	360 x 520 mm
Maximale Fortdruckgeschwindigkeit Normalstapelauslage	13.000 Bogen/h
Maximale Fortdruckgeschwindigkeit Hochausleger	15.000 Bogen/h

Weitere technische Angaben entnehmen Sie bitte dem Abschnitt "Technische Daten".

## Kontroll- und Steuertechnik

### Steuerung Sheetfed Control™

Moderne patentierte Maschinensteuerung basierend auf neuer Steuerungsplattform mit dezentralisierter Antriebssteuerung für Anleger, Druckwerke und Ausleger

### Bedienstellen

- Mit Folientasten an den Druckwerken, am Ausleger und am Anleger (hier zusätzlich mit Maschineninformationsdisplay)

### Heidelberg Onpress Center\*\*

Ergonomisch gestaltetes Hauptbedienpult für schnelle, einfache und sichere Bedienung der Druckmaschine nach neuesten technologischen und ergonomischen Gesichtspunkten, bestehend aus

### Onpress Center Bedienpult

- Kompaktes und robustes Bedienpult auf Maschinenauslage angebracht
- Moderner integrierter 10,4 Zoll Touchscreen in hochwertiger TFT-Technologie (TFT - Thin Film Transistor)
  - Werkzeuglose und stufenlose ergonomische Anpassung in der Neigung
  - Mit Farbdisplay zur Anzeige von Grafiken und Symbolen
- Einfache Bedienung durch Berührung des Bildschirms
- Weitere Bedienstellen mit Folientasten und Maschineninformationsdisplay am Anleger

## Onpress Center Software

- Steuerung aller wichtigen Maschinenfunktionen inklusive der Fernsteuerung der Geschwindigkeit des Farbduktors und der Tauchwalze
- Die Bedienphilosophie orientiert sich am Prinect Press Center™
- Anzeige aller Druckfunktionen und Störungsmeldungen
- Vier individuell anpassbare Waschprogramme
- Auftragsvorbereitung zur Voreinstellung eines Auftrags vor oder während des Druckens
- Interner Auftragspeicher für bis zu 10 Wiederholaufträge
- Softwarefunktionen "Color Fast Solution"
  - Beschleunigte Farbwerkreaktion durch "Color Booster"
  - Intelligente Vor- und Nachfeuchtung
  - "Grünes Licht" für die Bogenentnahme (abschaltbar)
- Schnittstelle für den Heidelberg web-based Remote Service (eCall)
- Maschinengeschwindigkeit 13.000 Bg/h\*\*
- Fernsteuerung des Umfang-, Seiten- und Diagonalregisters

## Anleger

- Heidelberg Saugbandanleger ohne Deckrechen und mit einem mittigen Saugband; minimaler Einstellaufwand, da Transport- und Formatrollen nicht erforderlich sind
- Heidelberg Saugkopf mit 2 kombinierten Hub-/Schleppsaugern
- Hinterkantenbläser für optimale Bogenvereinzelnung
- Automatischer Stapelhub, abhängig von der Bedruckstoffdicke für stabilen und stopperfreien Bogenlauf (ab SM 52-4 Modelle)
- Schuppenlänge von 100 mm erlaubt unterschuppten Betrieb auch bei Kleinstformat
- Umstellbar auf Einzelbogenanlage bei Briefumschlägen und Versandtaschen mit problematischer Verschlussklappe
- Zieheinrichtung mit automatischer Kanalabdeckung, über die Steuerung auf das Format einstellbar
- Elektronische Ziehmarkenkontrolle zur Überwachung der seitlichen Bogenausrichtung\*\*
- Ultraschall-Doppelbogenkontrolle\*\*
- Elektromechanische Doppelbogenkontrolle\*\*
- Bogenankunftskontrolle im Vordermarkenbereich für die Erkennung von Früh-, Spät-, Fehl- und Schrägbogen, elektronische Anlage- und Überschießkontrolle
- 6 Vordermarken manuell einzeln an-/abstellbar, fernbedienbare Umfang- und Schrägverstellung der Vordermarkenwelle per Tastendruck von der Anlegerbedienstelle aus
- Vordermarkenschutz mit einzeln in der Höhe einstellbaren Trennschuhen für optimalen Bogeneinlauf\*\*
- Venturidüsen im Vordermarkenbereich sorgen für die Planlage des Bedruckstoffes an den Vordermarken
- Von unten kommendes Vorgeifersystem mit verchromten Vorgeifern
- 2 Anlagestapelwagen (identisch mit Auslagestapelwagen)

## Druckwerk

- Heidelberg Plattenspanneinrichtung EasyPlate mit automatischem Plattenzylinderpositionierlauf für schnellen Plattenwechsel mit nur einem Werkzeug. Geeignet für Aluminiumplatten und Polyesterfolien (ohne Abkantung)\*\*
- Plattenzylinder mit 0,03 mm Einstich
- Manuelle Umfangregister-Grobverstellung 360°
- Gummituchzylinder mit Einstich 3 mm mit zentraler Spannschnecke zur Spannung an Vorder- und Hinterkante
- Druckzylinder mit auswechselbarem Aufzugblech bespannt
- Die Platten-, Gummituch- und Druckzylinder sind mit veredelten Zylinderoberflächen versehen. Die veredelten Zylinderoberflächen sind korrosions- und verschleißresistent sowie leicht zu reinigen.
- Automatische Gummituch- und Druckzylinderwascheinrichtung (für Normalfarben) geeignet für konventionelle und pflanzenölbasierende Waschmittel, über die Steuerung programmgesteuert \*\*
- Modulares Waschkonzept mit Waschtuchwickeln, bedienerfreundlichem Tuchwechsel, geringem Waschmittel- und Tuchverbrauch und optimaler Nutzung des Waschtuchs durch Rückspulautomatik
- Automatische presetgesteuerte Druckbeistellung
- Pneumatische zweistufige Druckschaltung
- Greiferauflage glatt\*\*
- Umföhrzylinder I und III mit farbabweisendem und schnell zu reinigenden TransferJackets\*\*
- Bogenleitblech unter Umföhrzylinder I und Bogenleitbügel über Umföhrzylinder II für eine stabile Bogenführung\*\*
- Umföhrzylinder II mit Sporenradchen\*\*
- Ein großer Abstand zwischen den Druckwerken erlaubt im Bedarfsfall einen bequemen Zugang

## Farbwerk\*\*

- Lasergeschlitzter Messerfarbkasten für nebenwirkungsfreie Farbzoneneinstellung\*\*
- Hochleistungsfarbwerk mit 18 Walzen, davon 4 traversierende Farbauftragwalzen mit unterschiedlichen Durchmessern (für Normalfarben)\*\*
- Kurzfarbflussschaltung für eine schnelle Farbwerksreaktion bei wenig Farbabnahme\*\*
- Traversierung der Farbauftragwalzen von 0 bis 8 mm stufenlos bei eingebauten Walzen einstellbar\*\*
- 4 Rilsanreiber; Einsatzpunkt der seitlichen Verreibung flexibel einstellbar; seitlicher Weg der Verreibung von 35 mm (manuelle Einstellungen)
- Pneumatische An- und Abstellung der Farbauftragwalzen und des Farbhebers über das Steuerpult
- Motorisch, kontinuierlich angetriebener Farbduktor
- Geschwindigkeitskompensierte Farbsteuerung
- Automatische Farbwalzen-Wascheinrichtung geeignet für konventionelle und pflanzenölbasierende Waschmittel, über die Steuerung programmgesteuert\*\*

## Feuchtwerk

- Digital gesteuertes geschwindigkeitskompensiertes Alcolor Filmfeuchtwerk\*\*, einschließlich HydroStar Compact, Feuchtmittelumwälzgerät, luftgekühlt, mit einfacher Alkoholmessung/-dosierung combiControl E, ohne Feuchtmittelzusatzdosierung (technotrans)\*\* (nicht für SM 52 Modelle mit Farbwerk Anicolor)
- Einstellbare Vor- und Nachfeuchtphasen für schnelles Erreichen des Farb-/Feuchtmittelgleichgewichts bei Maschinenanlauf
- Pneumatische An- und Abstellung der Feuchtwalzen und der Zwischenwalze über die Steuerung
- Gleichzeitiges Waschen von Feucht- und Farbwerk durch die Verbindung mittels Zwischenwalze
- Feuchtauftragwalze (für Normalbetrieb)\*\*
- Zuschaltbare Zwischenwalze (mit und ohne Kontakt zum Farbwerk) über die Steuerung

## Normalstapelausleger

- Auslagetrommel mit Sporenrädchen\*\*
- Bogenentroller, werkzeuglos manuell an- und abschwenkbar
- Manuell einstellbare Greiferöffnungskurve\*\*
- Blasrohre, sektional einstellbar für eine optimale Bogenablage
- Pudergerät Mediprint GS-30T\*\*
- Drei Bogenbremsen, werkzeuglos verstellbar\*\*
- Motorischer Stapelhub und -absenkung
- Über das Steuerpult einstellbarer Bogenzähler einschließlich Makulatur- und Tageszähler sowie Totalisator
- 2 Auslagestapelwagen (identisch Anlagestapelwagen)

## Sonstiges

- Schnittstellenadapter zum Anschluss externen Geräte (für SM 52 Modelle mit Hochausleger)
- Komplett rechnergesteuerter, bürstenloser, wartungsfreier Hauptantrieb
- Zentralschmierung der Maschine und der Greiferbrückenketten der Auslage mit automatischen Schmierintervallen, über die Steuerung geregelt
- Diverse Schutzeinrichtungen, Funktionsüberwachung über die Steuerung, entsprechend den Richtlinien der Berufsgenossenschaft (GS-Prüfzeichen) und der Europäischen Norm (CE-Prüfzeichen)
- Pneumatikkompressor ohne Kältetrockner\*\*
- Luftversorgung Einzelgerät
- Butzenfänger
- Standbogen
- 1 Satz Werkzeuge
- Maschine wird vor Versand mit Korrosionsschutz behandelt

**\*\* Wird bei Bestellung eines optionalen Sonderzubehörs ersetzt, bzw. entfällt bei der Wahl einer Minderoption. Die anstelle der Standardausstattung konfigurierbaren Zubehöre und deren Mehr- oder Minderpreise entnehmen Sie bitte den nachfolgenden Seiten.**

## Heidelberger Druckmaschinen AG zum Thema Umwelt / Nachhaltigkeit

Als Maschinenbauer ist sich Heidelberg neben der Produktion qualitativ hochwertiger und leistungsstarker Maschinen seiner Verantwortung auch im Bezug auf Umwelt bewusst. Heidelberg befolgt seit langer Zeit das Prinzip der Nachhaltigkeit. Dies beinhaltet ökonomische, ökologische und soziale Verantwortung gegenüber seinen Kunden, Mitarbeitern, Aktionären und der Gesellschaft im Allgemeinen. Seit 15 Jahren erstellt Heidelberg einen Umwelt- bzw. Nachhaltigkeitsbericht. Seit 2006 hat Heidelberg eine eigene Balance Score Card zum Thema Umweltschutz.

Um diesen Anforderungen zu entsprechen, lässt sich Heidelberg regelmäßig von unabhängigen Stellen prüfen und zertifizieren. An allen Entwicklungs- und Produktionsstandorten für Bogendruckmaschinen ist Heidelberg ISO 14001 zertifiziert. Umweltbeauftragte an den jeweiligen Standorten sind für die kontinuierliche Einhaltung der Vorschriften verantwortlich. Sowohl das Print Media Center in Wiesloch als auch das Print Media Center in Heidelberg sind FSC-zertifiziert (Forest Stewardship Council). Im Rahmen einer Selbstverpflichtung hat sich Heidelberg zum Ziel gesetzt, alle neu auf den Markt kommende Produkte RoHS-konform (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment) zu entwickeln.

Drucken heißt: Ressourcen wie z.B. Papier, Energie und Farbe in Anspruch zu nehmen. Heidelberg betrachtet alle Formen des Ressourcenverbrauchs und der verschiedenen Emissionen kontinuierlich. Ziel war es, ist es und wird es in Zukunft bleiben, Ressourceneinsatz und Emissionen ständig zu verringern.

Die Heidelberger Star Peripherie senkt sowohl Energie- und Ressourcenverbräuche als auch unvermeidliche Emissionen erheblich. Diese Geräte sind speziell auf die jeweilige Maschine abgestimmt. Niedriger Energieverbrauch und einen hohen Wirkungsgrad zeichnen unsere Produkte aus.

Wir halten in diesen Bereichen nicht nur Grenzwerte ein, sondern unterschreiten diese in vielen Fällen deutlich.

Der Einsatz von Prinect-Modulen wie u.a. Prepress Interface, Color Assistant oder Inpress Control verbessert den Workflow in einer Druckerei entscheidend und senken somit drastisch die Makulaturbogen je Auftrag.

### **Inline-Finishing System**

Besondere Bestimmungen für die Verwendung von Inline-Finishing Systemen

Sofern ein Inline-Finishing System zum Lieferumfang gehört oder vom Kunden separat erworben und verwendet wird, ist darauf zu achten, dass dieses nur in einem Lackwerk eingesetzt wird. Ist kein Lackwerk vorhanden, gilt Folgendes:

Abhängig von der verwendeten Form kann es zu Schäden an Platten- und Gummituchzylindern sowie Schmitzringen kommen. Dies insbesondere dann, wenn parallel zur Achsrichtung verlaufende Linien mit Längen über 200 mm (Formatbereich A2 und A3) und mit Längen über 300 mm (Formatbereich A1), wie zum Beispiel vollflächige Gitterformen, bearbeitet werden. Vor dem Einsatz eines Inline-Finishing Systems und nach einer kurzen Anlaufzeit sowie in wiederkehrenden Abständen sind die Schmitzringe auf das Auftreten von Markierungen zu überprüfen. Sofern Markierungen festgestellt werden, ist die Produktion zu unterbrechen und mit HEIDELBERG oder dem Hersteller Kontakt aufzunehmen.

Für den Einsatz von Inline-Finishing Systemen in Lack- und Druckwerken übernimmt HEIDELBERG keine wie auch immer geartete Haftung.

### **Starterkit für Verbrauchsmaterialien**

Druckfarben und Feuchtmittelzusatz werden in einem Starterkit für Verbrauchsmaterialien mitgeliefert. Die Kosten für das Starterkit sind im Kaufpreis der Druckmaschine enthalten.

## Speedmaster SM 52 - Technische Daten

<b>Druckbogen</b>	
Max. Bogenformat	370 x 520 mm
Min. Bogenformat	105 x 145 mm
Max. Druckformat	360 x 520 mm
Greiferrand	8 - 10 mm
Bedruckstoff Standard	0,03 bis 0,4 mm
<b>Druckplatten</b>	
Länge x Breite	
- Metall	459 x 525 mm
- Polyester	454 x 525 mm
Stärke	0,10 - 0,15 mm
Plattenzylindereinstich	0,03 mm
Abstand Plattenvorderkante bis Druckanfang	58 mm
<b>Gummitücher Druckwerk</b>	
Länge x Breite	460 x 536 mm
Stärke	1,95 mm
Gummituchzylindereinstich	3,0 mm
Unterlagebogen	377 x 532 mm
<b>Fortdruckleistung</b>	
Maximal Normalstapelauslage	13.000 Bg/h
Maximal Hochausleger	15.000 Bg/h
Minimal	3.000 Bg/h
Schleichgang	5 Umdrehungen/min.
<b>Farbwerk konventionell</b>	
Walzenanzahl	18 inkl. Duktur
Davon Auftragswalzen	4
Durchmesser	64,5 - 61 - 54 - 68 mm
Farbzonen	16
<b>Feuchtwerk</b>	
Typ	Alcolor-Filmfeuchtwerk
Walzenanzahl	5
davon Auftragswalzen	1
Durchmesser	68 mm
<b>Stapelhöhen brutto</b>	
Anleger	915 mm
Normalstapelauslage	535 mm
Hochausleger	695 mm
<b>Geräuschemission (Werte gem EN 13023)</b>	
Schallpegel am Anlegerbedienpult ohne Inline Die Cutting	80dB(A)
mit Inline Die Cutting	81dB(A)
Schallpegel am Ausleger Normalstapelauslage	82dB(A)
Hochausleger	82dB(A)

Modell	Druckmaschine	Gesamtgewicht mit 2 Stapeln (kg)	El. Leistungsbedarf (kW) 50 Hz / 60 Hz	
	L x B x H (m)		Standard	Mit Farbwerk- temperierung/ Kombigerät
SM 52-2	2,87 x 1,92 x 1,62	5.050	14,0	16,5

Die angegebene Höchstgeschwindigkeit ist die maschinentechnische Höchstleistung. Sie ist jedoch abhängig von den örtlichen Gegebenheiten und den zum Einsatz kommenden Materialien.

Bitte geänderte Leistungsbedarfe durch vom Standardlieferungsumfang abweichende Peripheriegeräte beachten!

**Gesamtpreis des Liefergegenstandes**

Ab Werk Wiesloch

**Sonderpreis**

**115.000,00 EUR**

Alle Preise verstehen sich in Euro zuzüglich der am Tag der Lieferung gültigen gesetzlichen Umsatzsteuer.

Der Transport bis zum Aufstellungsplatz (ohne Erschwernisse), Transportversicherung, Installation und Instruktion sind im Preis eingeschlossen.